

Technisches Merkblatt
Artikelnummer 3786-3787

Aqua-UV SL-510- Schichtlack

Umweltgerechter, farbloser, wasserbasierter strahlenhärtender Mehrschichtlack für Lackierungen im Innenbereich.

Anwendungsgebiete

Aqua-UV SL-510-Schichtlack ist für alle Wohnmöbel und Türen geeignet. Aufgrund der sehr hohen Wasserfestigkeit, ist er auch für Tischplatten im Küchenbereich geeignet. Aqua-UV SL-510-Schichtlack wird als Grundierung und als Decklack eingesetzt.

Produktkenndaten

Dichte:	1,016 +/- 0,05 g/cm ³ bei 20°C
Viskosität:	50-55 s im 6 mm Auslaufbecher nach DIN 53211 bei 20°C
Glanzgrad:	3786 SL-510/20 matt 3787 SL-510/30 halbmatt
Lieferform: Farbton:	Weißblechgebinde 20 l farblos

Produkteigenschaften

Die mit dem Aqua-UV SL-510-Schichtlack lackierten Flächen zeichnen sich durch Ihre Fülle, hohe Transparenz und sehr schöne Haptik aus. Das Material entspricht der DIN EN 71-3 und DIN 68861-1B.

Verarbeitung

Geeignet für die Verarbeitung mit Airless-, Airmixspritzgeräten oder Fließbecherpistole. Das Holz muss trocken, sauber und frei von Fett und Wachs sein. Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955) abwaschen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit 150–180er Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden. Der Holzschliff ist sehr stark mitentscheidend für die Qualität der Endfläche. Das Material wird nach der Applikation forciert getrocknet, um das Wasser aus dem Lackfilm zu entfernen. Anschließend wird der Lackfilm mittels UV-Strahler ausgehärtet. Die vor der Aushärtung benötigte Trockenzeit ist sehr kurz und die Oberflächen sind nach der Aushärtung und Abkühlung sofort stapelbar. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Nach Trocknung und Zwischenschliff (240-320iger Körnung) 2. Arbeitsgang vornehmen. Durch eine Probelackierung ist die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen.

Fließbecherpistole:

- Düsendgröße 1,8 mm
- Luftdruck 2 – 3 bar

Airless-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 100 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Hinweise

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollen das Lackmaterial und die Verarbeitungstemperatur nicht unter 16°C liegen (optimaler Temperaturbereich = 20-30°C). Vor der Beschichtung sollen die Werkstücke auf ca. 20°C temperiert werden. Die optimale relative Luftfeuchte soll 45–55% und die Holzfeuchte 8–12% betragen.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit Reiniger für Hydro-Lacke (Art.-Nr. 4586) entfernen.

Verbrauch

80 - 120 ml/m² pro Arbeitsgang.

Trocknung / Aushärtung

Die Trocknung ist abhängig von Substrat, Auftragsmenge, Temperatur, Luftfeuchte sowie

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

3786-TM-05-09

Luftumwälzung. Zum Beispiel:

Parameter :

Substrat: Buche massiv

Auftragsmenge: 80-120 ml/m²

Zwischenschliff: 280er Korn

Trocknungstemperatur: 40°C
Düsentrockner für 15 min

Aushärtung: 2 Strahler Quecksilber
80 Watt/cm, 5 m/min Vorschub

Trocknungszeit :

Schleifbar: direkt nach Aushärtung
Stapelfest: direkt nach Aushärtung
Die angegebenen Trockenzeiten vor UV-Aushärtung, sind sehr stark abhängig von den zu lackierenden Teilen, sowie der Auftragsmenge und den Bedingungen der Trockenkanäle.

Es handelt sich hierbei um Erfahrungswerte, die bei jeder Anlage neu ermittelt werden müssen. Die benötigte Strahlerleistung ist sehr stark abhängig, von der Bauweise des UV-Kanals und dem Abstand zu den auszuhärtenden Teilen.

Verdünnung

Falls erforderlich mit max. 5% Wasser.

Lagerfähigkeit

In geschlossenen Originalgebinden trocken und frostfrei bei 15-25°C mindestens 6 Monate.
Das Material muss vor Licht geschützt werden!

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e):
150g/l (2007) 130g/l (2010).
Dieses Produkt enthält maximal 129 g/l VOC.

Sicherheitskenndaten

Sicherheitsratschläge:
Dampf nicht einatmen.
Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen.
Bei der Verarbeitung und Lagerung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Ökologie

Nicht in Gewässer, Abwasser oder ins Erdreich gelangen lassen.
WGK 1

Kennzeichnung

GefStoffV: -/-
GGVSE/ADR -/-