



Anhang 1

Beschichtungssystem: *Remmers WDD-System*

Stoffe: *Epoxy BS 2000*
Epoxy BS 3000

Kapitel im Bericht	Prüfung	Epoxy BS 2000	Epoxy BS 3000
Prüfungen an den angemischten Stoffen			
4.1	Shore D-Härte Messzeit 3 sec. Messzeit 15 sec.	80 70	75 64

Kapitel im Bericht	Prüfung	Ergebnis	Anforderung	Anf. erfüllt?
Prüfungen an den Verbundkörpern				
4.2	Verschleißwiderstand nach Taber Masseverlust nach 1000 Umdrehungen mit Reibrolle CS 10 [mg]	83	≤ 100	ja
4.3	Haftzugfestigkeit bei T _{NORM} ; Beschichten bei T _{NORM} C50/60 - Mittelwert [N/mm ²] - kl. Einzelwert [N/mm ²] - Blasen, Risse, Ablösungen	3,8 3,2 keine	- ≥ 1,5 ≥ 1,0 keine	ja ja ja
	Haftzugfestigkeit bei T _{NORM} ; Beschichten bei T _{Min} C50/60 - Mittelwert [N/mm ²] - kl. Einzelwert [N/mm ²] - Blasen, Risse, Ablösungen	4,3 3,7 keine	- ≥ 1,5 ≥ 1,0 keine	ja ja ja
	Temperaturwechselbeanspruchung <u>mit</u> Tausalzeinfluss (TWBM)			
	Haftzugfestigkeit nach TWBM Beschichten bei T _{MIN} C50/60 - Mittelwert [N/mm ²] - kl. Einzelwert [N/mm ²] - Abfall [%]	3,5 3,0 - 19	≥ 1,5 ≥ 1,0 ≤ 30	ja ja ja
Temperaturwechselbeanspruchung <u>ohne</u> Tausalzeinfluss (TWBO)				
Haftzugfestigkeit nach TWBO Beschichten bei T _{MIN} C50/60 - Mittelwert [N/mm ²] - kl. Einzelwert [N/mm ²] - Abfall [%]	3,6 3,0 - 16	≥ 1,5 ≥ 1,0 ≤ 30	ja ja ja	

- Fortsetzung -

Kapitel im Bericht	Prüfung	Ergebnis	Anforderung	Anf. erfüllt?
4.4	Verbundverhalten bei rückseitiger Durchfeuchtung Haftzugfestigkeit nach			
	Beschichten bei T_{NORM} Lagerung bei T_{NORM} C 20/25 - Mittelwert [N/mm ²] 2,6 - Bruchflächenanteil Beton [%] 100	2,6 100	$\geq 1,5$ > 75	ja ja
	Beschichten bei T_{NORM} Lagerung 7d bei T_{NORM} und 56 d in Wasser C 20/25 - Mittelwert [N/mm ²] 2,1 - Bruchflächenanteil Beton [%] 80 - Änderung gegenüber T_{NORM} [%] - 20 - Blasen keine	2,1 80 - 20 keine	$\geq 1,5$ > 75 ≤ 30 keine	ja ja ja ja
	Beschichten und Lagerung bei 8°C/60% C 50/60 - Mittelwert [N/mm ²] 3,8 - Bruchflächenanteil Beton [%] 100	3,8 100	$\geq 1,5$ > 75	ja ja
	Beschichten bei 8°C/60% Lagerung 7d bei T_{MIN} und 56 d in Wasser C 50/60 - Mittelwert [N/mm ²] 3,7 - Bruchflächenanteil Beton [%] 100 - Änderung gegenüber T_{MIN} [%] - 3 - Blasen keine	3,7 100 - 3 keine	$\geq 1,5$ > 75 ≤ 30 keine	ja ja ja ja

- Fortsetzung -

Kapitel im Bericht	Prüfung	Ergebnis	Anforderung	Anf. erfüllt?
4.5	Chemikalienbeständigkeit ¹⁾			
	• DIBt Nr. 3			
	Blasengrad	m0/g0	m0/g0	ja
	Risse, Ablösungen	keine	keine	ja
	Veränderung der Härte ¹⁾ [%]	- 4	Abfall ≤ 50	ja
	• DIBt Nr. 7 b Biodiesel			
	Blasengrad	m0/g0	m0/g0	ja
	Risse, Ablösungen	keine	keine	ja
	Veränderung der Härte ¹⁾ [%]	+ 1	Abfall ≤ 50	ja
• DIBt Nr. 11				
Blasengrad	m0/g0	m0/g0	ja	
Risse, Ablösungen	keine	keine	ja	
Veränderung der Härte ¹⁾ [%]	- 1	Abfall ≤ 50	ja	
4.6	Schichtdicke [mm] Gesamtschichtdicke ²⁾	ca. 1,0	≥ 1,0	ja
4.7	Schlagfestigkeit [Nm]	4	≥ 4	ja

¹⁾ Shore D-Härte, gemessen nach 24-stündiger Rekonditionierung im Normalklima

²⁾ Anforderung an die Gesamtschichtdicke aus der DAfStb-Richtlinie, Ausgabe 1990