

Техническое описание

Артикул 6085-6088

Ероху PFM 2K

Готовый к применению шовный раствор для мостовых на основе эпоксидной смолы, может наноситься методом шламования

Сфера применения

Применяется для заполнения швов на природном камне и гладких клинкерных плитах в пешеходных зонах, садовых участках, дорожках, внутренних двориках, придорожных полосах для стоянки. Ероху PFM 2K может применяться для заделки швов на новых мостовых и для ремонта и восстановления старых мостовых. Не применять на мостовых из мраморного, искусственного камня и из бетонного камня с фасками.

Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. В	Смесь
Плотность (25°C):	1,07 г/см ³	0,97 г/см ³	1,7 г/см ³
Основа вяжущего	эпоксидная смола	амин	
Жизнеспособность (вязкое):	30 мин.		
Прочность на сжатие (через 7 дней):	> 30 Н/мм ²		
Прочность на растяжение при изгибе (через 7 дней):	>15 Н/мм ²		

Свойства продукта

Шовный раствор для мостовых на основе эпоксидных смол, отверждается без усадки, имеет высокую устойчивость к механическому и химическому воздействию. Несмотря на высокую механическую прочность Ероху PFM 2K обладает хорошей дренирующей способностью. Благодаря закрытым швам на поверхности мостовой снижается риск возникновения несчастных случаев.

Продукт устойчив к воздействию антиобледенительных солей, масел и жидкого топлива, а также к очистке уборочно-подметальной техникой. При этом цвет мостовой становится более насыщенным.

Основание

Основание должно обладать достаточной несущей способностью и

быть пригодным к последующим динамическим нагрузкам.

Необходимо выполнить деформационные и компенсаторные швы в соответствии с конструкцией мостовой.

Подлежащая обработке поверхность должна быть подготовлена таким образом, чтобы последующие нагрузки (мороз и механическое воздействие) не привели к ослаблению структуры покрытия. Руководствоваться указаниями к работе с подобными поверхностями (ZTVT – StB 86 и RStO 86).

Очистка основания:

Перед заполнением шва очистить боковые поверхности швов (отдельных камней). Это можно сделать с помощью очистки под высоким давлением, безмасляным скатым воздухом или промышленным пылесосом.

Глубина шва должна составлять не менее 3 см, ширина шва не менее 5 мм.

Пропорция компонентов смеси

Согласно данным на упаковке

Приготовление смеси

Удалить разделительный стержень 2-камерного пакета. Тщательно перемешать оба компонента в течение ок. 60 сек.

Готовую смесь полностью добавить в кварцевый песок при перемешивании. После полного смягчения песка добавить поставляемое количество воды и снова перемешать.

Время смещивания:

Смешивать 5 мин. в жестяной таре с помощью дрели и насадки миксера.

Применение

При работе использовать средства индивидуальной защиты (см. Средства индивидуальной защиты).

Предварительно смочить поверхность мостовой. Степень смачивания зависит от структуры камня и температуры.

Мостовые из бетонных элементов необходимо увлажнить до полного насыщения в день выполнения работ; непосредственно перед нанесением шовного раствора снова смочить поверхность.

Готовый раствор нанести на предварительно смоченную поверхность. Протянуть раствор по уровню поверхности с помощью резинового шибера и распределить по швам.

После начала схватывания шовный раствор теряет текучесть. При этом раствор становится темнее. Смести остатки раствора, когда он достигнет землисто-влажной консистенции. При 20°C это состояние достигается через 15-20 мин.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производится вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

Более высокие температуры уменьшают, более низкие увеличивают время схватывания раствора.

Затем поверхность мостовой полностью очистить от остатков раствора с помощью влажной щетки. Щетку многократно смачивать в воде.

- Тщательно обработать щеткой фаски на элементах мостовых из клинкера во избежание недостаточной адгезии раствора
- Не сметать остатки раствора в незаделанные швы
- Важно, чтобы поверхность была полностью очищена от остатков раствора, в противном случае неудаленные частицы раствора после отверждения вяжущего прочно сцепятся с поверхностью.
- В первое время на поверхности будет присутствовать тонкая пленка вяжущего, которая будет позитивно подчеркивать структуру поверхности. Эта пленка пропадет через несколько месяцев при свободном атмосферном воздействии (при шероховатых и сильновпитывающих поверхностях это время увеличивается из-за большей толщины пленки). На поверхностях, не подверженных прямому атмосферному воздействию, удаление пленки возможно только путем механического истирания.

Цвета

Арт.№ 6085, песок
Арт.№ 6086, гранит
Арт.№ 6087, базальт
Арт.№ 6088, специальные оттенки

Рабочий инструмент, очистка

Строительный миксер, кельма, расшивка, щетка, резиновый шибер.

Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищать в свежем состоянии водой.

При очистке использовать средства индивидуальной защиты (см.

Средства индивидуальной защиты).

Средства индивидуальной защиты

Специальные нитриловые перчатки (напр., Tricotril, фирма KCL), защитные очки, защита от брызг, рубаха с длинными рукавами или манжеты.

Форма поставки, расход, условия хранения

Форма поставки:

Пластиковая емкость 25 кг

Расход:

См. Таблицу на стр. 3

Условия хранения:

Хранить в оригинальной закрытой упаковке, в несмешанном виде в защищенном от замерзания месте. Срок хранения 12 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация

Более подробная информация по безопасности при транспортировке, хранении и обращении, а также данные по утилизации и экологии содержатся в актуальной редакции Паспорта безопасности и в брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» объединения Дойче Баухеми (2-е изд-е, 2009).

Код GIS: RE 2



Расход

Данные по расходу продукта были получены на образце мостовой из резанного и уложенного ровными рядами природного камня. При натуральной форме камня или ином порядке укладки расход может варьироваться. Рекомендуется определять расход продукта путем пробного нанесения на образец поверхности. Для поверхностей с транспортными нагрузками рекомендуется при глубине шва 30 мм заполнять его на 2/3 высоты камня.

	Размеры в мм		Прибл. расход в кг/м ² при ширине шва		
	ширина	длина	5 мм	10 мм	15 мм
Мозаичная мостовая	40	40	11,3	20,4	27,8
	50	50	9,3	17,0	23,5
	40	60	9,6	17,5	24,1
Мостовая из мелкого камня	100	120	4,5	8,6	12,3
	100	100	4,9	9,3	13,3
	80	100	5,4	10,3	14,7
	60	80	6,9	13,0	18,3
Мостовая из крупного камня	160	180	2,9	5,7	8,3
	140	180	3,1	6,1	8,9
	120	160	3,6	6,9	10,0

Расчет расхода для рекомендованного заполнения шва на 2/3 высоты камня:

Указанное значение расхода разделить на 3 и умножить на глубину шва.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

6085 - 6088-TM-12-10-Rüh