



Техническое описание Артикул № 2857

EP-Fliesenklebstoff

(ранее именовался Relö EP Fliesenklebstoff)

Не содержащий растворителей продукт на основе эпоксидных смол. Для наклеивания керамической плитки и затирки швов. В соответствии с DIN 18156 часть 4 и EN 12004-R2

Свойства продукта

Продукт EP-Fliesenklebstoff представляет собой свободную от растворителей, комбинацию на эпоксидной основе, с высокой степенью выдерживания механических нагрузок и с хорошей адгезией к минеральным основаниям. В затвердевшем виде продукт устойчив к воздействию воды, морской воды, солевых растворов и других жидких химикалий, равно как и к воздействию растворов кислот и щёлочей. До определенного момента отвердения к продукту EP-Fliesenklebstoff можно примешать воду и таким образом удалить с поверхности.

Сфера применеия

В качестве клея и для расшивки швов на керамических полах и стенах, для террас и балконов, на стеклоблоках и т.п., в сухих и влажных помещениях, преимущественно на производствах кормов, для санитарно-технических работ, лабораторий, больниц и др.

Основание

Поверхности для нанесения должны быть сухими и чистыми. Наплывы цемента, жиры и масла

Технические параметры продукта

| | Комп. А | Комп. Б | Смесь |
|-------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| Содержание твёр- | 100 M-% | 100% M-% | 100% M-% |
| дого тела: | | | |
| Цвет: | бесцветный | серый/белый | серый/белый |
| Запах: | нейтральный | легкий | нейтральный |
| Плотность | 1,79 г/см ³ | 1,70г/см ³ | 1,75 г/см ³ |
| Вязкость: | пастообразный | пастообразный | пастообразный |
| Точка воспламене- | >100°C | >80°C | >90°C |
| ния | | | |

Время переработки: около 2 часов при 20°C, для массы 1,0 кг.

При более высоких температурах и большее количество смеси, приходящегося это время укорачивают, более низкие

температуры удлиняют его.

Нагрузки можно ходить спустя 24 часа при 20°C полная нагрузка спустя 7 дней при 20°C.

Компонент А Эпоксидная смола с минеральными добавками и тиксо-

тропными веществами

Компонент Б полиамин с минеральными добавками и пигментами

удалить без остатка. Боковые поверхности швов должны быть чистыми и сухими.

Переработка

Оба компонента поставляются в выверенной пропорции в специальной упаковке. Смесь изготавливается согласно инструкции DBV: «Применение реакционных смол в бетонном строительстве», часть 3.2 — «Применение реакционных смол на бетоне». Отвердитель (компонент Б) без остатка вносится в смолу (компонент А).

При небольших количествах (до 10 л) использовать смеситель на принципе противотока. В качестве привода применять дрель со скоростью максимум 400 оборотов в минуту. Время смешивания - от 2 минут. Чем больше масса смешиваемых компонентов и/ или их вязкость, тем медленнее протекает процесс смешивания. Образование шлира свидетельствует о недостаточно качественном перемешивани продукта. Особенно при различной вязкости компонентов необходимо счищать и снова перемешивать остающиеся

2857-TM-02.09.doc

краях и дне сосуда для смешивания, равно как и на инструменте для смешивания, частицы компонентов до получения полностью однородной массы. Затем готовая смесь переливается в другой сосуд и ещё раз перемешивается. После этого смесь готова к применению.

Наклеивание:

Основание должно быть сухим и чистым, обладать несущей способностью и быть свободным от отслаивающихся элементов. Возможна предварительная обработка его пескоструйкой. Продукт наносится равномерно на поверхность кельмой и в заключении прочёсывается зубчатой кельмой или зубчатым шпателем 3х3 мм или 5х5 мм. Керамическая плитка укладывается в ещё свежий слой продукта и слегка вдавливается в него. Не наносить больше клея, чем требуется для наклейки плитки в отведенное для переработки время.

Обновление расшивки швов:

Обработанные EP-Fliesenklebstoff поверхности. с наклеенной на них плиткой, доступны для дальнейшей переработки не ранее чем через 24 часа. При расшивке швов продукт может быть ещё слегка влажным, но сами кромки швов должны быть сухими и чистыми. Если присутствуют остатки цемента необходимо тщательно удалить их. Продукт внести в полости швов обычным способом при помощи резинового или пластикового шпателя, а затем равномерно распределить обычными способами. Незатвердевший материал удаляется грубой стороной домашней губки с водой.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны заводапроизводителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

Спустя ещё 2-3 часа поверхности снова промыть мягкой губкой с водой, содержащей добавки бытовых смачивающих средств (Pril и т.п.) и отполировать.

Ремонт и заделка швов:

Необходимы, если раствор для швов негерметичен или если он подвержен химическим и/или механическим нагрузкам. Необходимо предварительно удалить крошащийся и повреждённый раствор без остатка. Глубина шва должна быть не менее 3 мм.

Температура переработки

Температура основания и температура воздуха во время переработки и твердения раствора не должна опускаться ниже +10 °C

Рабочий инструмент и его очистка

Пластиковый или резиновый шпатель, смеситель, губка, зубчатый шпатель, кельма. Сразу после применения (при свежей субстанции продукта) прочистить инструменты, а также удалить возможные загрязнения водой.

Форма поставки, условия хранения, расход

Форма поставки:

Тара из белой жести на 5 кг **Расход:**

1,8 кг/м² на 1мм толщины слоя продукта.

Срок и условия хранения:

В закрытой заводской упаковке, не допуская смешивания компонентов, в прохладном, но не морозном месте — 9 месяцев.

Меры безопасности, экология, утилизация отходов

Детальную информацию о мерах безопасности при транспортировке, хранении и использовании, равно как и информацию по утилизации и экологии, Вы можете узнать из актуальной памятки по технике безопасности и брошюры «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде».

Время переработки

2 часа при t 20°C и количестве материала 1кг. Более высокие температуры и крупные площади сокращают время переработки, а более низкие температуры увеличивают его.

Нагрузки

Комп. А: доступность для прохода: спустя 24 часа при t 20°C

Комп. В: полные нагрузки 7 дней при t 20°C

