remmers
сделано в Германии

Техническое описание
Артикул: 1961

PUR HL-211/90-Hochglanzlack

2-компонентная полиуретановая лаковая система на основе функциональной акрилатной смолы.

Сфера применения

Применяется в качестве двухслойного лака или кроющего лака на специально предназначенных грунтовках для высокоглянцевых лаков для мебели.
Продукт PUR HL-211/90 представляет собой высококачественный светостойкий акриловый лак для лакирования самых различных поверхностей. Продукт PUR HL-211/90 позволяет создать зеркальную глянцевую поверхность, отвечающую самым высоким требованиям.

Технические параметры продукта

Плотность:	0,98 г/см³ ± 0,05 при 20°C
Вязкость:	18-22 сек вискозиметр 4 мм при 20°C
Содержание сухого остатка:	22 ± 2%
Степень блеска:	90 ± 5 единиц высокоглянцевый
Точка воспламенения:	< 21°C
Форма поставки:	емкость из белой жести 10 л
Цвет:	бесцветный

Свойства продукта

Поверхности, обработанные продуктом PUR HL-211/90, обладают высокой устойчивостью к воздействию средств бытовой химии, а также прекрасной устойчивостью к механическим воздействиям. Входящие в состав светостойкие вяжущие превращают данный лак в особенный продукт.
Даже при нанесении лаков с белой пигментацией стабильность цвета сохраняется в течение многих лет.
После достаточной степени высыхания лакированная поверхность можно полировать.

DIN 68861 часть 1B "Поведение при химическом воздействии "
DIN EN 71 часть 3; безопасность игрушек
DIN 53160-1 "Устойчивость к воздействию слюны"
DIN 53160-2 " Устойчивость к воздействию пота"

Переработка

Продукт наносится распылением или наливом.
Финишное шлифование проводится с величиной зерна 150-180 мкр. Непосредственно после шлифования наносить покрытие.
Поверхность древесины должна быть свободной от шлифовальной пыли, жиров и силикона. Жирную поверхность древесины лиственных или хвойных пород предварительно очистить продуктом V-890- Verdünnung. Удалить засмолки. Допустимый уровень влажности древесины составляет 8-12%.
Относительная влажность воздуха должна составлять 50-65%.
Температура объекта и помещения должна составлять 15-25°C для обеспечения безупречного лакирования.
При необходимости многократно загрунтовать поверхность древесины продуктом PUR FG-201-

Реммерс Бауштофтехник 49624 Лёнинген тел.: 05432/83-0 факс: 05432/3985 www.remmers.de

Füllgrund для обеспечения достаточного уровня закрытия поверхности.
Последнее промежуточное шлифование перед лакированием следует выполнять с величиной зерна не менее 400 мкр.
Смешать продукт PUR HL-211/90-Hochglanzlack в пропорции 5:1 (лак : отвердитель) с продуктом PUR H-280-Härter. Время жизнеспособности смеси при использовании с отвердителем + 5% продукта V-890-Verdünnung составляет ок. 6 часов.
Нанести не менее двух слоев продукта PUR HL-211/90-Hochglanzlack.
Для повышения защиты от УФ-излучения можно добавить в лак PUR HL-211/90-Hochglanzlack продукт ULM-822-Universallichtschutzmittel.

Нанесение краскопультом с наливным стаканом:
- дюза 1,8 – 2,0 мм
- давление воздуха 2 – 3 бар

Лакировальная установка Airless:
- дюза 0,23 – 0,28 мм
- давление материала 80 – 120 бар

Лакировальная установка Airmix:
- дюза 0,23 – 0,28 мм
- давление материала 80 – 100 бар
- давление воздуха 1,2 – 2,0 бар

Указания

Перед нанесением тщательно перемешать лак и отвердитель. 2-компонентные полиуретановые лаки оптимально отверждаются только при температурах не ниже 18°C, при этом такая температура должна сохраняться во время фазы отверждения не менее двух дней.
Покрытия 2-компонентными полиуретановыми лаками пред нанесением последующих покрытий всегда необходимо тщательно отшлифовать и удалить пыль для обеспечения оптимальной адгезии.
Вскрытую емкость плотно закрывать.
Отвердитель реагирует с влажностью воздуха.
Аллергикам и астматикам запрещается контакт с продуктом.
При упаковывании лакированных элементов использовать материалы, пропускающие воздух.
Проверять цвет продукта и совместимость с основанием путем нанесения пробного покрытия на образец поверхности.

Рабочий инструмент, очистка

Установки безвоздушного или смешанного распыления, наливная машина.
Очистку оборудования производить с применением продукта V-890-Verdünnung. Остатки очистки утилизировать в соответствии с действующими предписаниями.

Расход/ количество нанесения

Ок. 120-150 мл/м² за один рабочий проход.

Высыхание

Высыхание от прилипания пыли: 20-30 мин
Высыхание на отлип: 40-50 мин
Шлифование: > 60 мин
Складирование: через 12-14 часов
полирование: через 3 дня

Указанные значения получены при температуре помещения 23°C и относительной влажности воздуха 50%.
Более низкие температуры и высокая влажность воздуха замедляют процесс высыхания. При высокой влажности воздуха во время высыхания возникает опасность появления белого налета.

Разведение

При необходимости развести продуктом V-890-Verdünnung (макс. 10 %).

Условия хранения

В оригинальной закрытой упаковке, в сухом, прохладном, защищенном от замерзания месте срок хранения – не менее 12 месяцев.

Меры безопасности

Указания по опасности:
Легковоспламеняющийся продукт.
Опасно для здоровья при вдыхании и попадании на кожу. Оказывает раздражающее действие на глаза.
Меры предосторожности:
Держать вдали от источников огня – Не курить при работе с продуктом.
Не вдыхать пары / аэрозоль.
При попадании в глаза немедленно тщательно промыть водой и обратиться к врачу .
При работе с продуктом надевать специальные защитные перчатки и защитную спецодежду.
Выполнять работы только в хорошо проветриваемых помещениях.

Утилизация

Остатки продукта утилизировать согласно действующим предписаниям.
Пустые упаковки отправить на вторичную переработку.

Экология

Не допускать попадания в водоемы, сточные воды и почву.
Класс опасности для водоемов WGK 2

Маркировка

GefStoffV:
Xn опасно для здоровья
F Легко воспламеняется

Транспортировка опасных грузов GGVSE/ADR: класс 3 II

UN 1263

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.
Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.
При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

remmers
сделано в Германии

1961-TM-04-09