



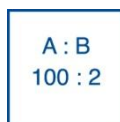
Technisches Merkblatt  
 Artikelnummer 0736 - 0737

# Silicon AFM Härter AFM

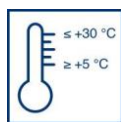
Gießfähige, RTV-2K Siliconmasse



Für innen und  
 außen



Mischungs-  
 Verhältnis  
 2Komponenten



Verarbeitungs-  
 temperatur



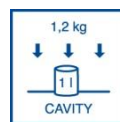
Streichen/Gießen



Verarbeitungszeit



Trockenzeit  
 überarbeitbar  
 nach 20 Std



Gesamt  
 Einbringmenge je  
 1 Hohlraum



Frostfrei u. kühl  
 lagern/ vor  
 Feuchtigkeit  
 schützen/ Gebinde  
 verschließen



Lagerdauer

## Anwendungsgebiete

Remmers Silicon AFM wird zur Herstellung von Massiv- und Hautformen mit starken Hinterschneidungen eingesetzt, z. B. im Restaurierungssektor und bei allgemeinen, formgebenden Arbeiten der Bautechnik.

## Produkteigenschaften

- Gutes Fließverhalten
- Hohe Wiedergabegenauigkeit und Zeichnungsschärfe der Abformung
- Hohe Elastizität
- Ausgezeichnetes Rückstellvermögen
- Sehr gute Entformung

## Verarbeitung

Remmers Silicon AFM im Verhältnis 100 : 2 mit Remmers Härter AFM mit Spachtel oder Rührwerk homogen bis zur Schlierenfreiheit mischen. Topfzeit beachten. Die Abformmasse kann durch Gießen oder Streichen mit einem Pinsel verarbeitet werden. Durch Zugabe von bis zu 1 M.-% Remmers Ver-

## Produktkenndaten

### Silicon AFM (Art.-Nr. 0736)

Farbe: weiß  
 Dichte (DIN 53 479): ca. 1,13 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität: 32000 mPa\*s

### Härter AFM (Art.-Nr. 0737)

Farbe: blau  
 Dichte (DIN 53 479): ca. 0,99 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität: 3 mPas\*s

### Mischung

Silicon AFM : Härter AFM 100 : 2 nach Masse  
 Topfzeit: ca. 25 min.  
 Verarbeitungstemperatur: +5 °C - +30 °C

### Vulkanisat:

Härte Shore A (DIN 53505): ca. 28  
 Zugfestigkeit (DIN 53504 S3A): ca. 4 N/mm<sup>2</sup>  
 Reißdehnung (DIN 53504 S3A): ca. 350 %  
 Weiterreißwiderstand (ASTM D 624 Form B): ca. 23 N/mm<sup>2</sup>  
 Linearer Schwund nach 7 Tagen: ca. 0,5 %

dickungsadditiv AFM (Art.-Nr. 0738) zu Silicon AFM kann die Viskosität der Abformmasse bis hin zur Standfestigkeit erhöht werden. Die Entformung kann nach 20 Stunden erfolgen.

Für absolute Blasenfreiheit des Vulkanisates ist die Silicon-Härter-Mischung vor der Verarbeitung im Vakuum zu entgasen. (Maximal 5 Minuten bei 10 - 20 mbar). Bei Abformungen von kritischen Untergründen, z. B. porösen

Sandsteinen sowie porösen, silikatischen oder feuchtigkeitsabsorbierenden Modellen ist ein silikonfreies Trennmittel einzusetzen (z. B. Tapetenkleister). Zur Herstellung von Stützformen empfehlen wir Remmers Saniermörtel EP 2K (Art.-Nr. 0941). Vor dem Herstellen der Stützform empfehlen wir auf die Außenhaut der Siliconform ein geeignetes Trennmittel aufzutragen, z. B. Remmers Schalpaste (Art.-Nr. 1121) in dünner Schicht. Verarbeitung nur durch professionelle Anwender.

### Hinweise

Das vorgegebene Mischungsverhältnis A:B ist unbedingt einzuhalten. Gießharze, wie Polyester und Polyurethane begrenzen aufgrund ihrer Aggressivität die Abformfähigkeit.

### Reinigung

Reste im Rühr- oder Gießgefäßen lässt man durchvulkanisieren, um sie dann abzuziehen. Bereits vulkanisiertes Material nur auf mechanischem Wege nach vorherigem Anquellen mit Testbenzin entfernen.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

### Lieferform, Verbrauch, Lagerung

#### ■ Silicon AFM (Art.-Nr. 0736)

**Lieferform:**

1 kg, 5 kg Kunststoffgebinde

**Verbrauch:**

Ca. 1,2 kg Silicon AFM je Liter Hohlraum.

**Lagerung:**

Im verschlossenen Originalgebinde bei kühl, jedoch frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

#### ■ Härter AFM (Art.-Nr. 0737)

**Lieferform:**

22 g, 110 g Aluminiumflasche

**Lagerung:**

Im verschlossenen Originalgebinde bei kühl, jedoch frostfreier Lagerung mindestens 12 Monate.

### Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

