



FAQ's – вопрос-ответ INDULINE DW-601 „Aqua Stopp“

Induline DW-601 „Aqua Stopp“ растекается не очень хорошо при нанесении раклей. Поверхность похожа на «апельсиновую корку». Получается ли такая же поверхности при нанесении распылением?

Нет, такое имеет место только при нанесении раклей, для распыления разработаны пеногаситель и сгуститель!

Продукт при нахождении в емкости становится «плотнее» / более вязким, чем обычно? Нужно ли разбавлять материал водой?

Продукт абсолютно готов к применению и не требует разбавления. Разумеется, растекаемость можно еще улучшить. Устойчивость на вертикальных поверхностях не снижается при добавлении воды (на деле мы имеем высокую тиксотропность при низкой вязкости). Если вязкость продукта все же слишком большая (материал прекрасно растекается уже при толщине мокрой пленки 150 μm), то можно настроить вязкость гликолем (в этом случае необходимо проконсультироваться с лабораторией).

Что означает „Aqua Stopp“ и на что направлена технология?

Благодаря применению многофазного полимера „Aqua Stopp“ обладает быстрым набором водостойкости. Уже в первый день после нанесения достигается степень водостойкости, которую традиционные покрытия достигают только через 6 недель. Благодаря быстрому и полному отверждению по технологии „Aqua Stopp“ водопоглощение сильно снижается.

„Aqua Stopp“ прекрасно наносится на подготовленную поверхность древесины и позволяет получить закрытопористую поверхность. При этом адгезия продукта „Aqua Stopp“ к деревянной поверхности повышена.

Данное свойство хорошо проявляется в зимний период, когда во время укладки стяжки и оштукатуривания помещения конденсат, образующийся вследствие повышенной влажности и оседающий на окне из-за разницы температур внутри и снаружи, не проникает в древесину и не приводит к размягчению слоя краски и последующему разбуханию древесины!

Как я еще могу доказать клиентам эффективность „Aqua Stopp“ по сравнению с конкурентами?

Нанести Induline DW-601 „Aqua-Stopp“ на стеклянную пластину (а для сравнения продукты конкурентов также нанести на другие стеклянные пластины), оставить высыхать в течение максимум 14 ч, затем установить на слой краски перевернутый стакан с водой.

Результат: до сих пор все конкурирующие продукты чаще сталкивались с образованием пузырей и отслоением краски, чем мы.

Не препятствует ли „Aqua Stopp“ паропроницаемости? Что с влажностью в древесине, которая может проникать в раму через штапики (вопрос о строительных работах в зимний период, когда наблюдается высокая влажность в интерьере), а затем давить изнутри на лаковую пленку?

Показатель S_d продукта „Aqua-Stopp“ замерялся по сравнению с нашим предыдущим продуктом Induline DW-601 (проверка проводилась институтом IHD по нормам EN 927). Показатели лишь незначительно отличались друг от друга. В нашей лаборатории мы провели еще один сравнительный тест. Высохшие лаковые пленки закрепили на горловине банок с водой и поместили их в печь при температуре 40°C на 7 дней. Затем измерили оставшееся количество воды в банках. В прямом

сравнении „Aqua Stopp“ пропустил на 15% больше водяного пара, что указывает на его более высокую паропроницаемость по сравнению с предыдущим продуктом.

Когда продукт будет доступен в спецтонах?

Предположительно только с 2012 года с применением новых пигментных паст.

Почему так важно тщательным образом подготавливать древесину под нанесение Induline DW-601 „Aqua Stopp“?

Благодаря отличной растекаемости продукта, в последствии все дефекты основания из-за недостаточной предварительной обработки будут заметны!

Как соотносится Induline DW-601 „Aqua Stopp“ с типичными методами вторичной переработки / утилизации лаков?

Продукт успешно прошел испытания по всем традиционным методам вторичной переработки лаков.

Я слышал, что очень трудоемким является процесс очистки установок типа Airless/Airmix и при смене лакокрасочного материала в начале покраски иногда возникает дефекты (образуются кратеры)?

Возникавшая ранее несовместимость с другими лакокрасочными материалами (напр., Induline ZW-400 и Sikkens Rubbol WF-380) была устранена путем корректировки рецептуры. Все партии начиная с 33-й календарной недели в плане совместимости с другими продуктами аналогичны стандартной модификации продукта Induline DW-601.

Подходит ли продукт для нанесения электростатическими установками?

Да, для этого продукт необходимо разбавить водой (ок. 3 – 5 %)!

Каково время высыхания по сравнению с предыдущей версией продукта?

Процесс высыхания идентичен нашему прежнему продукту!

Почему сейчас необходимо заняться массивным переводом клиентов на новый продукт?

Этот продукт с 01.10.2011 заменит существующую систему.

Были ли независимые испытания для Induline DW-601 „Aqua Stopp“? Какие специальные тесты проводились?

Продукт проверялся в институте SHR в Голландии. Проверка проводилась как для одиночного применения, так и для применения в системе с другими продуктами. Прежде чем результаты были обнародованы, требовалось нанести покрытие на объект и через год провести проверку еще раз. После того, как не было установлено никаких особенностей, продукт получил сертификат о проверке. В рамках испытаний применялись различные методы проверок. В настоящее время еще ведутся испытания (комплексная проверка) на соответствие нормам EN 927 в институте IHD. Для этой проверки были выбраны продукт белого цвета и цвета RAL 5009. Дополнительно мы выложили несколько образцов на нашем испытательном полигоне для атмосферных нагрузок.

Можно ли смешивать DW-601 старый и DW-601 новый?

Да – в любом соотношении! Никаких несовместимостей не наблюдалось.

Какова адгезионная совместимость с герметиком MultiSil?

Поначалу имелись проблемы с ранней адгезией продукта MultiSil на Induline DW-601 „Aqua-Stopp“. Они были устранены путем корректировки рецептуры. Diese wurden mittlerweile durch eine Rezepturkorrektur abgestellt. Все партии начиная с 33-й календарной недели в плане совместимости с продуктом MultiSil будут вести себя аналогично стандартной модификации продукта Induline DW-601.

Как можно оценить совместимость со скотчем и уплотнителями?

В настоящее время мы исходим из того, что совместимость со скотчем и уплотнителями такая же, как у стандартного Induline DW-601.

Совместим ли „Aqua Stopp“ с коагуляторами (очистка воды после промывки)?

Фирма EFA-Chemie провела испытания нашего нового продукта. В качестве первых результатов нам сообщается, что вода после промывки очищается без проблем. EFA-Chemie для этого рекомендует средство EFAPUR 1527 CZ-82.

Подходит ли „Aqua Stopp“ для нанесения в установках „Fertigfluten“*?

Г-н Хус проводил испытания на Fertigfluten во Франции. Но они показали, что „Aqua Stopp“ без модификации не оптимален для Fertigfluten. Возможно, здесь потребуется специальный вариант продукта.

Какова укрывистость „Aqua Stopp“ по сравнению с предыдущим вариантом Induline DW-601?

Укрывистость обоих продуктов не отличается друг от друга. Но из-за более высокой текучести Induline DW-601 „Aqua Stopp“ при работе с пористой древесиной возможна менее высокая укрывистость («тенеобразование»/ менее закрытопористая поверхность).

Можно ли наносить Induline DW-601 „Aqua Stopp“ краскопультom с наливным стаканом?

Изначально продукт разрабатывался и оптимизировался под нанесение установками типа Airless-/Airmix. Согласно г-ну Хусу нанесение краскопультom также возможно без проблем (дюза 2,0-2,5 мм).

Работает ли „Aqua Stopp“ в сочетании с „Induline Mix & go“?

Однозначно да!

Юрген Диркес – продукт-менеджер

Франц-Йозеф Хольтманн – отдел разработок и исследований компании Remmers

22.08.2011

* Установка типа Fertigfluten представляет собой один из вариантов закрытой установки туннельного распыления. В такой установке форсунки подачи материала подвижны, как в установке струйного облива, но они не льют материал, а распыляют его по принципу распылительной установки типа Airless. Примером может служить установка Dynflow компании Range + Heine GmbH. Она предназначена для производств с непрерывным циклом и распылением с минимальным количеством смены материала. Ее отличительной особенностью является очень низкий уровень потерь лакокрасочного материала – всего 10%.