

Technisches Merkblatt
 Artikelnummer 1941

PUR BML-215/10- Brillant-Mattlack

2-Komponenten Polyurethanlacksystem auf Basis
 eines funktionellen Acrylatharzes



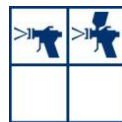
Lösemittel-
 basiert



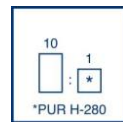
Für Innen



Für Möbel



Airless-/Airmix-
 Spritzen
 Fließbecher-
 pistole



Mischungs-
 verhältnis 2
 Komponenten



Patentdisper-
 ser verwenden



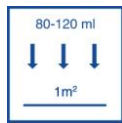
Trockenzeit
 überarbeitbar
 nach 1,5 h



Verarbeitungs-
 temperatur



Verarbeitungs-
 zeit



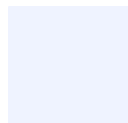
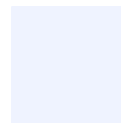
Verbrauch je
 Arbeitsgang
 1m²



Lagerdauer



Frostfrei und
 kühl lagern vor
 Feuchtigkeit
 schützen und
 Gebinde
 verschließen



Anwendungsgebiete

PUR BML-215/10-Brillant-Mattlack ist ein universell anwendbarer lichtechter Lack für die Lackierung von Hölzern im Innenbereich. PUR BML-215/10-Brillant-Mattlack ist besonders geeignet für die Ablackierung von dunklen Untergründen.

PUR BML-215-Brillant-Mattlack ist für die offenporige Möbellackierung geeignet. Zur Lackierung von hochwertigen Möbeln, wie Tische, Sitzmöbel, Ladenmöbel, Krankenhausesrichtungen, Küchen, Unterkunftsmöbel und Badezimmermöbel. Auch zur Lackierung gebleichter Hölzer verwendbar.

Produktkenndaten

Viskosität:	26 s im 4 mm Auslaufbecher bei 20°C
Flammpunkt:	< 21°C
Lieferform:	Weißblechgebinde 10 l
Farbton:	farblos

Produkteigenschaften

Als Überzugslack eingesetzt besticht der schöne Verlauf, die extreme Härte, Kratzfestigkeit und eine sehr geringe Neigung zum Aufglänzen. Als Grundierung zeigt der Lack eine schnelle Luftabgabe und eine frühe, gute Schleifbarkeit sowie eine sehr gute Anfeuerung des Holzes.

Das Produkt ist frei von formaldehydhaltigen Rohstoffen.

Der ausreagierte Lackfilm erfüllt:

- DIN 68861 Teil 1B "Verhalten bei chemischer Beanspruchung"
- DIN EN 71-3 "Sicherheit von Spielzeug"
- DIN 53160-1 "Beständigkeit gegen Speichelsimulanz"
- DIN 53160-2 "Beständigkeit gegen Schweißsimulanz"

Verarbeitung

Spritzen oder Gießen

Rohholzschliff:

Nadelholz Körnung P120 – P150
Laubholz Körnung P150 – P180
Unmittelbar nach dem Rohschliff sollte die Beschichtung erfolgen.

Das Holz muss frei von Schleifstaub, fett- und silikonfrei sein. Fettige Laub- oder Nadelhölzer mit V-890-Verdünnung abwaschen. Harzgallen entfernen. Zulässige Holzfeuchte 8 – 12 %.

PUR BML-215-Brillantmattlack im Verhältnis 10:1 (Lack:Härter) mit PUR H-280-Härter mischen.

Mit Härter hat der Lack Verarbeitungskonsistenz. Verarbeitungszeit 24 Stunden. Topfzeit 48 Stunden.

Alte Lackhärter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften!

Wir empfehlen zwei Aufträge PUR BML-215-Brillantmattlack. Zwischenschliff mit Körnung P240 – P320.

Fließbecherpistole:
- Düsengröße 1,8 – 2,0 mm
- Luftdruck 2 – 3 bar

Airless-Lackiergerät:
- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:
- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Hinweise

Beim Verpacken der fertig lackierten Holzbauteile luftdurchlässige

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Materialien verwenden. Durch Anlegen einer Probefläche sind Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Vor Gebrauch Lack und Härter gründlich aufrühren. 2K-PUR-Lacke härten nur bei Temperaturen von mind. 18°C optimal aus, wobei auch während der Aushärtungsphase mindestens zwei Tage diese Mindesttemperatur eingehalten werden muss. 2K-PUR-Beschichtungen immer kurz vor dem Weiterverarbeiten gut schleifen und entstauben, um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Druckluft- oder Airlesslackiergeräte, Gießmaschine. Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Verbrauch

80 - 120 ml/m² je Arbeitsgang.

Trocknung

Staubtrocken nach ca. 10 Minuten.

Griffest nach ca. 40 Minuten

Trocken, schleiffähig, überlackierbar nach ca. 90 Minuten.

Fertig lackierte Teile können nach Trocknung über Nacht gestapelt werden.

Praxiswerte bei Raumtemperatur 20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung.

Verdünnung

Bei Bedarf mit V-890-Verdünnung.

Lagerfähigkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert 1 Jahr.

Sicherheitskenndaten

Gefahrenhinweise:

Leichtentzündlich.

Reißt die Augen.

Wiederholter Kontakt kann zu spröder oder rissiger Haut führen. Dämpfe können Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen.

Sicherheitsratschläge:

Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen.

Dampf/Aerosol nicht einatmen.

Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden.

Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden.

Enthält Methyl-methacrylat. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich. Atemschutz Kombinationsfilter mind. A/P2 (Bezugshinweis z.B. Dräger). Geeignete Schutzhandschuhe siehe Sicherheitsdatenblatt. Geschlossene Arbeitskleidung tragen.

Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Kennzeichnung

GefStoffV:	Xi Reizend; F
WGK:	2
ADR:	Klasse 3 II
	UN 1263

