

Technisches Merkblatt  
Artikelnummer 3872

# Aqua 2HL-411/90- 2K-Hochglanzlack

Umweltgerechter, farbloser, wasserbasierter  
2K-Acryl-Decklack für hoch beanspruchte und  
hochglänzende Lackierungen im Innenbereich.

## Anwendungsgebiete

Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack wird als hochwertiger Decklack eingesetzt. Für Nadel- und Laubhölzer, sowie für Buche, Ahorn, Eiche und Erle im hochwertigen Innenbereich z.B. Küchenmöbel, Tischplatten und alle hoch beanspruchten Möbeloberflächen.

Zur Erzielung von hochglänzenden, polierfähigen Oberflächen mit einem sehr warmen Griff.

Aufgrund des sehr geringen organischen Lösemittelanteils ist dieses Material eine VOC - arme Alternative zu Hochglanzlacken auf Lösemittelbasis.

Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack kann auch als Überzugslack auf deckend lackierten Flächen eingesetzt werden.

## Produktkenndaten

Dichte:	1,03 g/cm <sup>3</sup> bei 20 °C
Viskosität:	20-22 s im 4 mm Auslaufbecher nach DIN 53211
Feststoffgehalt:	32+/- 1% nach ISO 3251
Glanzgrad:	> 80 Einheiten im 60°
Lieferform:	Weißblechbinde 5 l
Farbton:	farblos

## Produkteigenschaften

Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack zeichnet sich durch gleichmäßige Fülle, guten Verlauf und exzellente Holzanfeuerung aus.

Das Holz wird durch eine robuste, strapazierfähige und PVC-weichmacherbeständige Oberfläche geschützt. Die optimale Lichtechtheit garantiert einen dauerhaften Schutz.

Aqua SL-411/90-Hochglanzlack ist beständig gegen Handcremes und entspricht der **DIN 68861-1B** sowie **DIN EN 71-3, Sicherheit von Spielzeug**.

## Verarbeitung

Geeignet für die Verarbeitung mit Airless-, Airmixspritzgeräten oder Fließbecherpistole.

Das Holz muss trocken, sauber und frei von Fett und Wachs sein. Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955) abwaschen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit 150-180er Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren. Der Aqua 2HL-411/90-2K-Hochglanzlack wird vor der Verarbeitung mit 20% Aqua H-480-Härter abgemischt und hat eine Topfzeit von 60 min. bei ca. 20 °C. Der Härter muss unter gutem Rühren zugegeben werden!  
Es ist dringend darauf zu achten, dass eine homogene

Durchmischung bei der Einarbeitung des Härters entsteht. Hierbei empfiehlt sich die Verwendung des Remmers – Patentdispersers.

Der Untergrund wird z.B. mit Aqua FG-401-Füllgrund vorbereitet und muss nach ausreichender Trocknung mit 280-400iger Körnung zwischengeschliffen werden. Nach Trocknung von mind. 12 Stunden kann das Produkt mit sich selber, ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Durch eine Probelackierung ist die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen.

Fließbecherpistole:  
- Düsengröße 1,8 mm  
- Luftdruck 2 – 3 bar

Airless-Lackiergerät:  
- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm  
- Materialdruck 100 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:  
- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm  
- Materialdruck 80 – 100 bar  
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

### Hinweise

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollte die Objekt- u. Raumtemperatur während der Verarbeitung zwischen 15 und 25°C liegen. Die relative Luftfeuchte sollte 50-70 % und die Holzfeuchte 8-12% betragen. 2-K-PUR-Lacke härten nur bei Temperaturen von mind. 18°C optimal aus, wobei auch während der Aushärtungsphase (Polyaddition) mind. zwei Tage diese Mindesttemperatur eingehalten werden muss.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Das Produkt ist ausschließlich für die 2K-Verarbeitung mit Aqua H-480-Härter geeignet. Die Topfzeit der Mischung beträgt max. 60 Minuten!

### Arbeitsgeräte, Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit Reiniger für Hydro-Lacke (Art.-Nr. 4586) entfernen.

### Verbrauch

80 - 120 ml/m<sup>2</sup> pro Arbeitsgang.

### Trocknung

staubtrocken: ca. 30-45 min  
griffest: ca. 90 min  
überarbeitbar: ca. 12 Stunden  
stapelbar: 14-16 Stunden  
polierfähig: ca. 3 Tage

Praxiswerte bei 23°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeiten verzögern die Trocknung. Die Trocknung lässt sich durch höhere Luftwechselraten beschleunigen.

### Verdünnung

Falls erforderlich mit 2 – 5 % Wasser.

### Lagerfähigkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken und frostfrei (15-25°C) mindestens 6 Monate.

### VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 110 g/l VOC.

### Sicherheitskenndaten

Sicherheitsratschläge:  
Dampf nicht einatmen.  
Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen.  
Bei der Verarbeitung und Lagerung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

### Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

### Ökologie

Nicht in Gewässer, Abwässer oder ins Erdreich gelangen lassen.  
WGK 1

### Kennzeichnung

GefStoffV: --  
GGVSE/ADR -/-

