

Technisches Merkblatt
Artikelnummer 3266

Aqua FG-401-Füllgrund

Transparenter, wasserbasierter Füllgrund für
Lackierungen im Innenbereich



Wasserbasiert



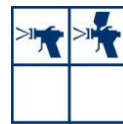
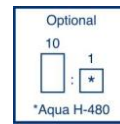
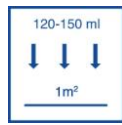
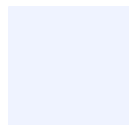
Für Innen



Für Innentüren



Für Möbel

Airless-/Airmix-
Spritzen,
Fließbecher-
pistoleOptional
10 : 1
*Aqua H-480
Mischungs-
verhältnis 2
KomponentenPatentdisper-
ser verwendenTrockenzeit
überarbeitbar
nach 2-3 StdVerarbeitungs-
temperatur
+15°-30°CVerarbeitungs-
zeit
4 hVerbrauch je
Arbeitsgang
120-150 ml
1m²Lagerdauer
12 MonthFrostfrei und
kühl lagern vor
Feuchtigkeit
schützen und
Gebinde
verschließen

Anwendungsgebiete

Für Holz und Holzwerkstoffe im Innenausbau. In Verbindung mit Aqua H-480-Härter für die Isolierung von MDF-Untergründen und als Füller unter Hochglanzlackierungen.

Produkteigenschaften

Aqua FG-401 Füllgrund ist eine farblose Grundierung mit hoher Füllkraft und guter Schleifbarkeit zur Veredlung von Bauteilen aus MDF und Holz für den Innenbereich. Durch Zugabe von 10 % Aqua H-480-Härter wird eine sehr gute Absperrung zum Untergrund erreicht.

Produktkenndaten

Dichte:	1,03 +/- 0,05 g/cm ³ bei 20°C
Viskosität:	100-120 s im 4mm Auslaufbecher bei 20C
Bindemittel:	Acrylat-Polymer
Lieferform:	5 l und 20 l Weißblechbinde
Farbton:	farblos

Verarbeitung

Die Verarbeitung von Aqua FG-401-Füllgrund erfolgt im Spritzverfahren mit Airless- oder Airmix-Spritzgeräten. Für die Verarbeitung mit der Fließbecherpistole können 2 – 5 % Wasser zugegeben werden.

Das Holz muss trocken, sauber und frei von Fett und Wachs sein. Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955)

abwaschen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit 150–180er Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden. Vor Gebrauch gut aufrühren.

Fließbecherpistole:
- Düsendgröße 1,8 mm
- Luftdruck 2 – 3 bar

Airless-Lackiergerät:

- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:

- Düsengröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Hinweise

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollen das Lackmaterial und die Verarbeitungstemperatur nicht unter 15°C liegen (optimaler Temperaturbereich = 20-30°C). Vor der Beschichtung sollen die Werkstücke auf ca. 20°C temperiert werden. Die optimale relative Luftfeuchte soll 45–55 % und die Holzfeuchte 8–12 % betragen.

Besonderheiten bei der Verarbeitung mit Härter:

- Aqua H-480-Härter (Art.-Nr. 3806) nur unter Rühren zugeben
- zum Rühren Patentdispenser (Art.-Nr. 4747) verwenden
- Topfzeit der Mischung beträgt max. 4 Stunden

Durch eine Probelackierung ist die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Wasser reinigen Hartnäckige Verschmutzungen mit Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868) entfernen.

Verbrauch

Ca. 120 bis 150 ml/m²

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Trocknung

Staubtrocken: ca. 1 Stunde
Überarbeitbar: ca. 2-3 Stunden.
Stapelbar: ca. 5 Stunden.

Praxiswerte bei 20°C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Eine Erhöhung der Luftwechselrate beschleunigt die Trocknung.

Verdünnung

Falls erforderlich mit 2 – 5% Wasser.

Lagerfähigkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert mind. 6 Monate.

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält maximal 90 g/l VOC.

Sicherheitskenndaten

Bei der Verarbeitung und Lagerung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für berufsmäßige Verwender erhältlich.

Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich.
Atemschutz Kombinationsfilter mind. A2/P2 (Bezugshinweis z.B. Fa. Dräger).
Geeignete Schutzhandschuhe siehe Sicherheitsdatenblatt.
Geschlossene Arbeitskleidung tragen.

Produktcode: M-GF01

Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Kennzeichnung

WGK: 1
ADR: -/-

