

Technisches Merkblatt
Artikelnummer 3800

Aqua SL-410- Schichtlack

Umweltgerechter, farbloser, wasserbasierter
Acryllack als Grundierung und Decklack für
Lackierungen im Innenbereich



Wasserbasiert



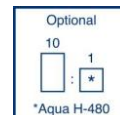
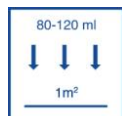
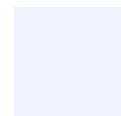
Für Innen



Für Innentüren



Für Möbel

Airless-/Airmix-
Spritzen
Fließbecher-
pistoleOptional
10
1
*Aqua H-480
Mischungs-
verhältnis 2
KomponentenVor Gebrauch
aufrührenTrockenzeit
überarbeitbar
nach 1,5 StdVerarbeitungs-
temperatur
+15°-30°CVerarbeitungs-
zeit
3 hVerbrauch je
Arbeitsgang
80-120 ml
1m²Lagerdauer
12 MonthFrostfrei und
kühl lagern vor
Feuchtigkeit
schützen und
Gebinde
verschließen

Anwendungsgebiete

Aqua SL-410-Schichtlack wird als Grundierung und als Decklack eingesetzt. Für Nadel- und Laubhölzer, sowie für Buche, Ahorn, Eiche und Erle im Innenbereich z.B. Möbel, Innentüren und Zargen, Paneelen, etc. sowie normal beanspruchte Holzoberflächen.

Produkteigenschaften

Aqua SL-410-Schichtlack zeichnet sich durch gleichmäßige Fülle, guten Verlauf und exzellente Holz-anfeuerung aus. Das Produkt ist leicht zu verarbeiten und geruchs-arm. Das Holz wird durch eine robuste und strapazierfähige Oberfläche geschützt.

Produktkenndaten

Viskosität:

80 – 90 s im 4 mm Auslaufbecher bei 20°C

Glanzgrad:
Lieferform:

3800 SL-410/30 farblos halbmatt,
Weißblechgebinde 5 l und 20 l

Aqua SL-410-Schichtlack erfüllt die DIN EN 71-3, Sicherheit von Spielzeug.

Nach DIN 68861 Beanspruchungsgruppe 1 liegt dieses Lacksystem in seinen Beständigkeiten zwischen 1C und 1B.

Diese Lackqualität ist auch nach der IKEA-Norm IOS-MAT 0066 geprüft und erfüllt die Anforderungen zwischen Klasse R4 und R3.

Aqua SL-410-Schichtlack ist frei von Formaldehyd.

Durch die Zugabe von 10 % Aqua H-480-Härter (Art.-Nr. 3806) kann eine absperrende Wirkung gegen ausblutende Holzinhaltstoffe erreicht werden.

Verarbeitung

Airless- oder Airmixspritzen. Bei der Verarbeitung mit der Fließbecherpistole Aqua SL-410-Schichtlack mit 2 bis 5 % Wasser verdünnen.

Das Holz muss trocken, sauber und frei von Fett und Wachs sein.

Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955) abwaschen. Altanstriche anschleifen und sorgfältig reinigen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit P150 – P180er Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Nach Trocknung und Zwischenschliff (P220 – P280iger Körnung) 2. Arbeitsgang vornehmen.

Fließbecherpistole:

- Düsendgröße 1,8 – 2,0 mm
- Luftdruck 3 – 4 bar

Airless-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Hinweise

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollen das Lackmaterial und die Verarbeitungstemperatur nicht unter 15°C liegen (optimaler Temperaturbereich = 20 – 30°C). Vor der Beschichtung sollen die Werkstücke auf ca. 20°C temperiert werden. Die optimale relative Luftfeuchte soll 45 – 55% und die Holzfeuchte 8 – 12 % betragen.

Besonderheiten bei der Verarbeitung mit Härter:

- Aqua H-480-Härter (Art.-Nr. 3806) nur unter Rühren zugeben
- zum Rühren Patentdisperser (Art.-Nr. 4747) verwenden
- Topfzeit der Mischung beträgt max. 3 Stunden

Durch eine Probelackierung ist die

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868) entfernen.

Verbrauch

80 – 120 ml/m² pro Arbeitsgang.

Trocknung

Staubtrocken: ca. 1 Stunde
Überarbeitbar: ca. 1,5 Stunden

Praxiswerte bei 20°C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung.

Die Trocknung lässt sich durch höhere Luftwechselraten beschleunigen.

Verdünnung

Falls erforderlich mit 2 – 5 % Wasser.

Lagerfähigkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken, kühl und vor Frost geschützt gelagert 1 Jahr.

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 130 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält maximal 110 g/l VOC.

Sicherheitskenndaten

Bei der Verarbeitung und Lagerung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Persönliche Schutzausrüstung bei Spritzverfahren erforderlich. Atemschutz Kombinationsfilter A2/P2 (Bezugshinweis z.B. Fa. Dräger).

Geeignete Schutzhandschuhe siehe Sicherheitsdatenblatt. Geschlossene Arbeitskleidung tragen.

Produkt-Code: M-KH01

Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Kennzeichnung

WGK: 1
ADR: -/-