

Technisches Merkblatt
Artikelnummer 2372-73, 3819

Aqua TL-412- Treppenlack

Einkomponentiger, hochwertiger, wasserbasierter
Versiegelungslack



Wasserbasiert



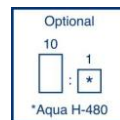
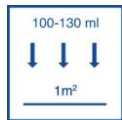
Für Innen



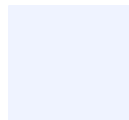
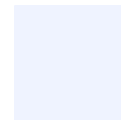
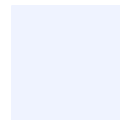
Für Treppen



Für Innentüren

Airless-/Airmix-
Spritzen
Fließbecher-
pistoleOptional
10 : 1
*Aqua H-480
Mischungs-
verhältnis 2
KomponentenPatentdisper-
ser verwendenTrockenzeit
überarbeitbar
nach 2 StdVerarbeitungs-
temperaturVerarbeitungs-
zeitVerbrauch je
Arbeitsgang

Lagerdauer

Frostfrei und
kühl lagern vor
Feuchtigkeit
schützen und
Gebinde
verschließen

Anwendungsgebiete

Für die abriebfeste Lackierung von Treppen im Spritzlackierverfahren oder im Tauchverfahren, als Grundierung und als Decklack. Aqua TL-412/30 farbig kann zur farblichen Gestaltung ausschließlich im Spritzlackierverfahren verarbeitet werden. Die Verarbeitung im Tauchverfahren oder mit Pinsel / Rolle ist bei farbigen Systemen nicht zu empfehlen.

Produkteigenschaften

Aqua TL-412 Treppenlack ist ein einkomponentiger, hochwertiger Versiegelungslack für Treppen von außerordentlicher Abrieb- und Kratzfestigkeit. Umweltgerecht, keine geruchsbelästigenden Lö-

Produktkenndaten

Dichte:
Viskosität:

ca. 1,04 g/cm³ bei 20°C
ca. 100-120 s im 4 mm Auslauf-
becher bei 20°C

Bindemittel:
Lieferform:
Farbtöne:

PU-Acrylat-Copolymer
Weißblechgebinde 5 l und 20 l
2372 Aqua TL-412/50 sdglz.
2373 Aqua TL-412/30 seidenmatt
3819 Sonderfarbtöne seidenmatt

semittel und problemlose Verarbei-
tung.

- Entspricht den Anforderungen der DIN EN 71-3.
- Das Material ist beständig gegen fast alle handelsüblichen Handcremes

- Die Abriebfestigkeit wurde nach ASTM D406095 erfolgreich geprüft.

Aqua TL-412/50 ist ausschließlich farblos lieferbar.
Aqua TL-412/30 ist sowohl farblos als auch in semitransparenten RAL und NCS Farbtönen lieferbar und damit auf die besonderen Anforde-

rungen einer farbig gestalteten Treppe abgestimmt. Durch die Variationen von transparent bis deckend entsteht ein fast unbegrenzter gestalterischer Spielraum.

Verarbeitung

Allgemein:

Das Holz muss trocken, sauber und frei von Fett und Wachs sein. Fettige oder harzhaltige Hölzer mit V-890-Verdünnung (Art.-Nr. 1955) abwaschen. Je nach Untergrund kann ein Holzschliff mit 150–180er Schleifpapier durchgeführt werden. Anschließend die Holzoberfläche entstauben. Die Beschichtung kann direkt danach begonnen werden.

Aqua TL-412-Treppenlack ist gebrauchsfertig für die Verarbeitung mit Airless-, Airmixspritzgeräten oder Fließbecherpistole. Für die Verarbeitung mit einer Rolle kann ein Zusatz von 5 % Wasser notwendig sein.

Fließbecherpistole:

- Düsendgröße 1,8 – 2 mm
- Luftdruck 2 – 3 bar

Airless-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 120 bar

Airmix-Lackiergerät:

- Düsendgröße 0,23 – 0,28 mm
- Materialdruck 80 – 100 bar
- Luftdruck 1,2 – 2,0 bar

Aqua TL-412 Treppenlack farblos ist ebenfalls für die Verarbeitung im Tauchverfahren geeignet. Dabei ist eine Härterzugabe wegen der begrenzten Verarbeitungszeit (Topfzeit) nicht möglich.

Verarbeitung mit Aqua H-480 Härter:

Aqua-TL-412-Treppenlack ist als 1K-Lack konzipiert und benötigt für optimale Beständigkeiten keine Härter-Zugabe.

In Aqua TL-412-Treppenlack kann zur Erhöhung der isolierenden Wirkung gegen Holzinhaltstoffe 10 % Aqua H-480-Härter eingesetzt werden.

Farbige Gestaltung:

Aufbau transparente Optik:

- 1 x Aqua TL-412/30 farbig + 10% Aqua H-480 Härter
- 2 x Aqua TL-412-Treppenlack farblos

Aufbau lasierende Optik:

- 2 x Aqua TL-412/30 farbig +
- 1 x Aqua TL-412-Treppenlack farblos

Aufbau deckende Optik:

- 3 x Aqua TL-412/30 farbig

Hinweise

Durch einen Probeanstrich, insbesondere auf gedämpfter Buche und Schäl furnier, sind Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Bei Eichenholz können durch Holzinhaltstoffe mit wasserverdünnbaren Dispersionslacken dunkle Verfärbungen auftreten.

Um eine einwandfreie Lackierung zu gewährleisten, sollen das Lackmaterial und die Verarbeitungstemperatur nicht unter 15°C liegen (optimaler Temperaturbereich = 20-30°C). Vor der Beschichtung sollen die Werkstücke auf ca. 20°C temperiert werden. Die optimale relative Luftfeuchte soll 45–55% und die Holzfeuchte 8–12% betragen.

Ggf. Einsatz von 10% Aqua H-480-Härter in der Grundierung

Besonderheiten bei der Verarbeitung mit Härter:

- Aqua H-480 Härter nur unter Rühren zugeben
- zum Rühren Remmers Patentdispenser verwenden
- Verarbeitungszeit der Mischung beträgt max. 4 Stunden

Arbeitsgeräte, Reinigung

Verarbeitungsgeräte müssen für Wasserlacke geeignet sein. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser und Spülmittel reinigen. Hartnäckige Verschmutzungen mit Aqua RK-898 Reinigungskonzentrat (Art.-Nr. 3868) entfernen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Verbrauch

Spritzen: 100-130 ml/m² pro Arbeitsgang

Für die Versiegelung von Treppen 2-3 Arbeitsgänge vornehmen.

Trocknung

Staubtrocken: ca. 45 Minuten

Griffest: ca. 60-90 Minuten

Schleifbar, überlackierbar: nach mind. 2 Stunden je nach Auftragsmenge (Schleifen nach jedem Auftrag und Zwischentrocknung mit Körnung 220-280).

Bei Einsatz von Aqua H-480-Härter sollte eine Trocknungszeit von mind. 4 Stunden eingehalten werden.

Stapelbar nach Trocknung über Nacht, mind. 14 Stunden.

Fußböden: Durchhärtung 2-3 Tage.

Die Trocknung lässt sich durch höhere Luftwechselraten beschleunigen.

Praxiswerte bei 20°C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen, hohe Luftfeuchtigkeit und fehlender Luftwechsel verzögern die Trocknung.

Verdünnung

Falls erforderlich mit 2 – 5% Wasser.

Lagerfähigkeit

Im geschlossenen Originalgebinde trocken und frostfrei (15-25°C) gelagert mindestens 1 Jahr.

VOC-Gehalt

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 140 g/l (2010). Dieses Produkt enthält maximal 139 g/l VOC.

Sicherheitskenndaten

Bei der Verarbeitung und Lagerung sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Produktcode: M-KH01

Entsorgung

Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften zu entsorgen. Entleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen.

Kennzeichnung

WGK: 1
ADR: -/-