



Technisches Merkblatt Artikelnummer 1087

Betofix KHB

Einkomponentiger Langzeit-Korrosionsschutz und Haftbrücke

Werkgemischter, zementgebundener Trockenmörtel mit mineralischen Gesteinskörnungen und speziellen Additiven. Betofix KHB ist chromatarm nach RL 2003 / 53 / EG.

Anwendungsgebiete

Langzeit-Korrosionsschutz für Bewehrungsstähle und andere Stahlteile in der Betoninstandhaltung. Haftbrücke im Innen- und Außenbereich auf mineralischen Baustoffoberflächen.

Zugelassen für den Anwendungsfall PCC I und PCC II in den Beanspruchungsklassen M 2 und M 3 gemäß ZTV-ING, TL/TP PCC und DAfStb-Richtlinie.

Produkteigenschaften

Remmers Betofix KHB ist eine zementgebundene, kunststoffvergütete Schlämme, die als Korrosionsschutzbeschichtung mit Aktivpigmenten und Haftbrücke fungiert. Das Produkt gewährleistet einen hervorragenden Langzeit-Korrosionsschutz verbunden mit einer exzellenten Haftung. Betofix KHB ist Bestandteil des BASt gelisteten Remmers Betofix PCC – Betoninstandsetzungssystems. Zertifiziert nach DIN EN 1504-7.

Untergrund

Korrosionsschutz:

Die zu behandelnden Stahlteile müssen freigelegt und durch Strahlen oder mechanisches Bürsten bis zum Reinheitsgrad

Produktkenndaten

Schüttdichte:	ca. 1,3 kg/l
Farbton:	grau
Körnung:	≤ 1,0 mm
Fremdüberwachung:	QDB und KIWA
Haftzugfestigkeit n. 28 Tagen:	≥ 2,0 N/mm ²

SA 2 ½ entrostet werden. Die Stahlteile müssen sofort vor erneuter Korrosion geschützt werden.

Haftbrücke:

Mineralische Untergründe reinigen und matfeucht vornässen.

Verarbeitung

Als **Korrosionsschutz** 5,0-5,2 l Wasser, in ein sauberes Gefäß (Mörtelkübel) vorgeben, 25 kg Betofix KHB zugeben und mittels Mischgerät/Rührquirl ca. 3 min intensiv und homogen zu einer plastischen, schlämbaren Konsistenz mischen.

Der blanke Bewehrungsstahl wird mit der frischen Schlämme mind. 1 mm dick volldeckend bestrichen. Frühestens nach 1 Std, spätestens jedoch nach 24 Std. erfolgt der zweite Anstrich.

Als **Haftbrücke** wird die Schlämme wie zuvor beschrieben mit 5,0 - 5,5 l Wasser angemischt. Die Verarbeitung erfolgt frisch in frisch. Nicht bei Untergrund-, Luft- und Baustofftemperaturen unter +5 °C und über +30 °C verarbeiten.

Arbeitsgeräte und Reinigung

Mischgerät, Rührquirl, Pinsel. Reinigung der Arbeitsgeräte in frischem Zustand mit Wasser.

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform:

Papiersack 25 kg, Eimer K 5 kg

Trockenmörtel-Verbrauch:

Ca. 1,8 kg/m² pro Anstrich

Lagerung:

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, in geschlossenen Gebinden mind. 12 Monate.

Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zu Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



0921

Remmers Baustofftechnik GmbH

Bernhard-Remmers-Str.13
49624 Lönningen

Jahr: Siehe Chargenaufdruck

**0921 - CPD - 2078
EN 1504 - 7**

Betofix KHB
Zementhaltiger Korrosionsschutz
und Haftbrücke

Ausziehwiderstand: bestanden

Korrosionsschutz: bestanden

Gefährliche Substanzen: Übereinstimmung
mit 1504-7, 5.3

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.



1087-TM-01.12.Mey-Jen-Ke