сделано в Германии

Техническое описание
Артикул: 6250-6259

Viscacid® Epoxiflex Beschichtung PH

Перекрывающее трещины, устойчивое к высоким нагрузкам покрытие для поверхностей, предназначенных для движения автотранспорта (согласно OS 13 Немецкой комиссии по железобетону).

Акт испытаний P 2234
Проверка на способность к перекрыванию статических трещин

Свойства продукта

Не содержащее растворителя, двухкомпонентное, пигментированное, саморастекающееся покрытие на базе эпоксидных смол.
Покрытие, обладающее способностью к перекрыванию статических трещин, для поверхностей, предназначенных для движения людей и автотранспорта при высоких механических нагрузках (согласно OS 13 Немецкой комиссии по железобетону).

Сфера применения

Любые бетонные поверхности, склонные к образованию трещин, подвергающиеся механическим и химическим нагрузкам, например, промышленные полы для гаражей и автостоянок из бетона и цементные наливные полы (Перекрывание трещин класс A2 при 23 ºC).

Составляющие системы

грунтовка Viscacid Epoxi-Grund OS: артикул 0933
покрытие Viscacid Epoxiflex Beschichtung PH: артикул 6250-59
наполнитель Estrich Füllstoff fein (0,09-0,25 мм):
артикул 4405
кварцевый песок Quarzsandkörnung (0,2-0,7 мм):
артикул 4417

Цвета:
серая галька
артикул 6251
серебристо-серый
артикул 6252
коллекция цветов и оттенков «Реммерс»
артикул 6250
специальные оттенки
артикул 6259

Соотношение продукт : вяжущее:
по массе 4,6 : 1
по объему 3,1 : 1

Соотношение вяжущее : наполнитель (кварцевый песок Quarzsand 0,09-0,25 мм):
по массе 1 : 1,2
по объему 1 : 1,1

Время жизнеспособности смеси: 100 г (20-40 ºC): 30 минут

Время переработки продукта:
1 кг (10-50 ºC): 51 минута
1 кг (20-50 ºC): 28 минут
1 кг (30-50 ºC): 13 минут

Высыхание «от пыли»:
через 8 часов, при 20 ºC

По покрытию можно ходить:
через 12 часов, при 20 ºC

Готовность покрытия к полной нагрузке:
через 7 дней, при 20 ºC

Устойчивость к воздействию конденсированных осадков:
через 24 часа, при 20 ºC

Температуры переработки:
Температура основания: мин. 10 ºC, макс. 30 ºC
Температура продукта: мин. 10 ºC, макс. 30 ºC
Температура воздуха: мин. 10 ºC, макс. 40 ºC

Влажность:
влажность основания:
макс. 4 масс. %
влажность воздуха: мин. 10 масс. %, макс. 85 масс. %

Технологический перерыв между нанесением слоёв:
при 10°C мин. 24 часа, макс. 72 часа
при 20°C мин. 12 часов, макс. 48 часов

Время смешивания компонентов: до однородной консистенции не менее 2 минут.

Соотношение продукт : вяжущее:
по массе 4,6 : 1
по объему 3,1 : 1

Соотношение вяжущее : наполнитель (кварцевый песок Quarzsand 0,09-0,25 мм):
по массе 1 : 1,2
по объему 1 : 1,1

Время жизнеспособности смеси: 100 г (20-40 ºC): 30 минут

Время переработки продукта:
1 кг (10-50 ºC): 51 минута
1 кг (20-50 ºC): 28 минут
1 кг (30-50 ºC): 13 минут

Высыхание «от пыли»:
через 8 часов, при 20 ºC

По покрытию можно ходить:
через 12 часов, при 20 ºC

Готовность покрытия к полной нагрузке:
через 7 дней, при 20 ºC

Устойчивость к воздействию конденсированных осадков: через 24 часа, при 20 ºC

Температуры переработки:
Температура основания: мин. 10 ºC, макс. 30 ºC
Температура продукта: мин. 10 ºC, макс. 30 ºC
Температура воздуха: мин. 10 ºC, макс. 40 ºC

Влажность:
влажность основания: макс. 4 масс. %
влажность воздуха: мин. 10 масс. %, макс. 85 масс. %

Технологический перерыв между нанесением слоёв:
при 10°C мин. 24 часа, макс. 72 часа
при 20°C мин. 12 часов, макс. 48 часов

Основание

В качестве основания под покрытие продуктом Viscacid Epoxiflex Beschichtung PH согласно Техническому описанию могут использоваться любые поверхности, выполненные продуктом Viscacid Epoxi-Grund OS. Приблизительно через 24 часа на продукт Viscacid Epoxi-Grund OS можно наносить продукт Viscacid Epoxiflex Beschichtung PH. На присыпанные кварцевым песком поверхности покрытие можно наносить в течение нескольких дней.

Переработка

Указание: Все нижеперечисленные технические данные были получены в лабораторных условиях. При переработке материала на объекте возможны незначительные отклонения в показателях.

Оба компонента поставляются в специальной упаковке в необходимом соотношении. Смесь следует изготавливать в соответствии с Техническим описанием Немецкого союза по бетонным и строительным конструкциям (Deutscher Beton- und Bautechnik-Verein) “Применение реактивных смол при изготовлении бетонных конструкций, часть 3.2, «Переработка реактивных смол на бетонных основаниях». Компонент-отвердитель (B) необходимо без остатка внести в компонент-смолу (A). При изготовлении смеси в небольших количествах (до 10 л) следует применять мешалку с противотоком. Для замешивания продукта в качестве привода применяется дрель, макс. скорость при замешивании - 400 об/мин. Оба компонента перемешиваются до получения смеси однородной консистенции (не менее 2 минут).

Из-за различной вязкости компонентов при перемешивании необходимо периодически очищать стенки и дно емкости, а также смеситель от налипших неразмешанных частиц смеси и добавлять их в смесь. Затем смесь перелить в отдельную емкость и снова тщательно перемешать. После этого смесь готова к употреблению, и ее можно наносить так, как это предусмотрено в данном ТО.

При замешивании больших количеств продукта с использованием наполнителя применяются специальные смесители, например, смеситель принудительного действия BEBA. Недостаточное смешивание отдельных компонентов приводит к образованию пузырей и является причиной появления непрочных, не полностью прореагировавших участков покрытия/запечатывающего слоя.

Покрытие:
Продукт Viscacid Epoxiflex-Beschichtung PH можно использовать без наполнителя или с тонкозернистым наполнителем Estrich Füllstoff fein (зернистость 0,09-0,25мм) в массовом соотношении от 1:0,5 до 1:1,2 в зависимости от температуры и толщины наносимого слоя. Продукт перерабатывают зубчатым шпателем, гладилкой или раклей. После равномерного нанесения смеси покрытие необходимо прокатать игольчатым валиком для удаления воздуха. Для того чтобы получить нескользящее покрытие, необходимо присыпать поверхность кварцевым песком зернистостью 0,2-0,7 мм.

Запечатывающий слой:
В качестве запечатывающего слоя или тонкослойного покрытия продукт наносится крест-накрест равномерным слоем при помощи малярного валика.

Основные предписания по переработке

Температуры окружающего воздуха и основания не должны составлять менее 10ºC. Высокие температуры ускоряют, а низкие – замедляют процесс отверждения. Образование конденсата на покрытии, которое возникает при температуре ниже температуры образования конденсата, значительно снижает прочность сцепления покрытия с основанием. При многослойном нанесении продукта следующий слой ни в коем случае не следует наносить, если температура основания меньше или равна температуре образования конденсата. Поэтому температура основания должна быть, по меньшей мере, на 3 ºC выше температуры образования конденсата (для определения температуры образования конденсата необходимо замерить относительную влажность и температуру воздуха, например, с помощью термогигрометра и определить при помощи таблицы температур образования конденсата). При неблагоприятном соотношении температур следует использовать нагревательные приборы или осушители воздуха.

Указания к применению

Вследствие использования натурального сырья возможны незначительные отклонения цвета разных партий продукта, поэтому на смежных поверхностях следует перерабатывать продукт из одной партии.

Инструмент и его очистка

При переработке продукта необходимо применять специальные инструменты, например, гладилку, зубчатый шпатель , раклю, валик, смеситель
с противотоком.
Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищаются растворителем Verdünnung V 101 сразу после использования. Отвердевшие остатки продукта можно удалить только механическим путем.

Форма поставки, расход, условия хранения

Форма поставки: ведро жестяное 1, 6, 12 и 30 кг
Расход (при толщине слоя 2,5 мм):
-в качестве покрытия: прибл. 3,6 кг/м ^{2}
-в качестве покрытия (с наполнителем): прибл. 2, 0 кг/м ^{2} вяжущее/прибл. 2,4 кг/м ^{2} наполнитель.
-в качестве запечатывающего слоя: прибл. 0,6 кг/м ^{2}

Условия хранения: В закрытой заводской упаковке, в неперемешанном состоянии, в защищенном от низких температур месте – 9 месяцев.

Меры безопасности, экология, утилизация

Более подробную информацию, касающуюся техники безопасности при транспортировке, хранении и применении, а также информацию по утилизации и экологической безопасности можно узнать из действующего паспорта безопасности.

Код обозначения опасных веществ (Gefahrstoff-Informations-System-Code): RE 01

Технические данные

	Компонент A	Компонент B	Смесь
Внешний вид:	цветной	бесцветный, прозрачный	цветной
Запах:	почти без запаха	аминный	слегка аминный
Плотность (20 ºC):	1,58 г/см^3	1,03 г/см^3	1,43 г/см^3
Вязкость (25 ºC):	5500 мПа сек.	70 мПа сек.	880 мПа сек.
Период растекания (диаметр сопла 4 мм при 20 ºC):			184 сек.
Температура возгорания:	> 100 ºC	> 100 ºC	> 100 ºC
Содержание твердого вещества:	100 масс. %	100 масс. %	100 масс. %

Время смешивания компонентов: до однородной консистенции не менее 2 минуты

	без наполнителя	с наполнителем*
Твердость по Шору A		
(через 24 часа):	88	90
(через 7 дней):	92	93
Твердость по Шору D		
(через 24 часа):	46	50
(через 7 дней):	67	74
Прочность на сжатие:	не определяется	38,8 Н/мм2
Прочность на изгиб:	не определяется	31,1 Н/мм2

* Соотношение по массе вяжущее : наполнитель Estrich Füllstoff fein 1: 1,2

Таблица температур образования конденсата

t воздуха °C	t конденсации1), °C, при отн. влажности воздуха													
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
30	10,5	12,9	14,9	16,8	18,4	20,0	21,4	22,7	23,9	25,1	26,2	27,2	28,2	29,1
29	9,7	12,0	14,0	15,9	17,5	19,0	20,4	21,7	23,0	24,1	25,2	26,2	27,2	28,1
28	8,8	11,1	13,1	15,0	16,6	18,1	19,5	20,8	22,0	23,2	24,2	25,2	26,2	27,1
27	8,0	10,2	12,2	14,1	15,7	17,2	18,6	19,9	21,1	22,2	23,3	24,3	25,2	26,1
26	7,1	9,4	11,4	13,2	14,8	16,3	17,6	18,9	20,1	21,2	22,3	23,3	24,2	25,1
25	6,2	8,5	10,5	12,2	13,9	15,3	16,7	18,0	19,1	20,3	21,3	22,3	23,2	24,1
24	5,4	7,6	9,8	11,3	12,9	14,4	15,8	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3	23,1
23	4,5	6,7	8,7	10,4	12,0	13,5	14,8	16,1	17,2	18,3	19,4	20,3	21,3	22,2
22	3,6	5,9	7,8	9,5	11,1	12,5	13,9	15,1	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3	21,3
21	2,8	5,0	6,9	8,6	10,2	11,6	12,9	14,2	15,3	16,4	17,4	18,4	19,3	20,2
20	1,9	4,1	6,0	7,7	9,3	10,7	12,1	13,2	14,4	15,4	16,4	17,4	18,3	19,2
19	1,0	3,2	5,1	6,8	8,3	9,8	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,3	18,2
18	0,2	2,3	4,2	5,9	7,4	8,8	10,1	11,3	12,5	13,5	14,5	15,4	16,3	17,2
17	-0,6	1,4	3,3	5,0	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,5	14,5	15,3	16,2
16	-1,4	0,5	2,4	4,1	5,6	7,0	8,2	9,4	10,5	11,6	12,6	13,5	14,4	15,2
15	-2,2	-0,3	1,5	3,2	4,7	6,1	7,3	8,5	9,6	10,6	11,6	12,5	13,4	14,2
14	-2,9	-1,0	0,6	2,3	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,8	10,6	11,5	12,4	13,2
13	-3,7	-1,9	-0,1	1,3	2,8	4,2	5,5	6,6	7,7	8,7	9,6	10,5	11,4	12,2
12	-4,5	-2,6	-1,0	0,4	1,9	3,2	4,5	5,7	6,7	7,7	8,7	9,6	10,4	11,2
11	-5,2	-3,4	-1,8	-0,4	1,0	2,3	3,5	4,7	5,8	6,7	7,7	8,6	9,4	10,2
10	-6,0	-4,2	-2,6	-1,2	0,1	1,4	2,6	3,7	4,8	5,8	6,7	7,6	8,4	9,2

1) При приблизительном определении можно прямолинейно интерполировать

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

remmers
сохраняя качество в строительстве

6250-6259 «Реммерс Бауштоффтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс. 05432 / 3985
www.remmers.de