



**Техническое описание**  
**Артикул: 6690-6699**

## Эпоху ESD Color (Rofaplast ESD Color)

Специальное проводящее финишное покрытие в системах ESD.

### Сфера применения

Поверхности пола, на которых требуется токоотводящее, либо соотв. ESD покрытие:

**Примеры использования:**

- технические помещения
- электропромышленность
- телекоммуникации
- складские помещения
- типографии
- ESD системы

### Свойства продукта

Однородное проводящее покрытие для поверхностей, подвергающихся тяжелым механическим нагрузкам, используемое в системах ESD.

- не скользит
- устойчиво к износу
- нагружаемо
- физиологически безопасно
- устойчиво к возгоранию
- в соответствии с DIN EN 61340-4-1 / DIN EN 61340 5-1/5-2

### Цвета

Только спец. цвета: 6699

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность	1,5 г/см <sup>3</sup>	1,1 г/см <sup>3</sup>	1,4 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	пастообразно	200 МПа с	3200 МПа с
Прочность на истирание	0,11 г (по Таберу CS 17/1000 U/1000г)		
Твердость по Шору	90 / 40 (через 24 часа при 20 °С)		
Сопротивление утечки	< 10 <sup>9</sup> Ω (измерение электродами)		
Максимальное время отверждения	< 2 часов		
Тест на проход	< 100 V		
Человек-обувь-пол	В соответствии с DIN EN 61340-4-1/DIN EN 61340 5-1/5-2		

### Подготовка основания

В зависимости от состояния основания оно грунтуется, или шпатлюется на сдир. После затвердевания, но не позднее 24 часов необходимо наклеить самоклеющийся медный провод и выровнять потенциал поверхности посредством гибкой перемычки. В заключение нанести промежуточный проводящий слой, например, Remmers Эпоху Conductiv.

### Приготовление

В основной компонент А добавить отвердитель В. Интенсивно перемешать при помощи низкооборотистого смесителя, после чего переместить раствор в другую ёмкость и снова хорошо перемешать. Нанести на поверхность и распределить подходящим инструментом.

### Соотношение компонентов в смеси

3,4 : 1 по массовым долям

### Время переработки

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% около 30 минут. Повышенные температуры уменьшают, пониженные продлевают жизнеспособность раствора.

### Советы по переработке

**Процесс нанесения:**

Зубчатая кельма (планка 55) или кельма-гладилка.

**Перерывы:**

Перерывы между рабочими процессами при 20°C должны составлять минимум 16 часов, а максимум 3 дня. Данный временной интервал сокращается при более высоких температурах и увеличивается при более низких

### Температура обработки:

Температура материала, окружающего воздуха и основания должны находиться в пределах 10-25°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

### Время сушки:

При температуре 20°C поверхность готова к хождению по ней после 16 часов, к механическим нагрузкам после 3-х дней. Полностью затвердевшая и готовая к механическим и химическим нагрузкам поверхность - после 7-и дней. При более низких температурах время сушки увеличивается.

### Системные предложения

Перед покрытием необходимо проверить функциональные качества подключений и задокументировать их. Раствор Eроху ESD Color наносится при помощи гладкой кельмы равномерной толщиной в 1,5 мм. Через некоторое время, но не раньше 15 минут, в принудительном порядке интенсивно проработать игольчатым валиком. Расход: макс. 1,5 кг/м<sup>2</sup>.

В заключение свежий слой посыпать смесью SIC 02/04.

Расход: мин. 2,50 кг/м<sup>2</sup>

### Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях (20 °C).

Недостаточная влажность воздуха может приводить к повышенному сопротивлению утечки, к неравномерности по толщине покрытия и даже к непроходимости покрытия. Засыпка смесью SIC 02/04 обязательна!

Поверхность Eроху ESD Color пронизана углеродными волокнами. Возможно образование узелков волокон, обусловленное способом переработки.

Шлифующая механическая нагрузка вызывает появление следов износа на поверхности покрытия.

Не предназначена для проезда транспортных средств с металлическими и с полиамидными крышками.

Под воздействием ультрафиолетовых лучей и погодных условий эпоксидные смолы могут терять стабильность цвета.

При повторном заказе оттенков или поставке нескольких партий на один объект, пожалуйста, всегда указывайте номер производственной партии из первой поставки.

Без этих данных невозможно обеспечить идентичность цвета первой и последующих поставок.

Ремонт отдельных участков поверхности и нанесение покрытия вплотную к ранее выполненному участку приведут к видимому переходу во внешнем виде и структуре.

Для соприкасающихся поверхностей необходимо соблюдение условий обработки материалом из одинаковой партии, иначе возможно образования различий по цвету.

Дополнительная информация относительно обработки и хранения вышеназванных продуктов содержится в текущем техническом паспорте по безопасности и системных рекомендациях Remmers

### Рабочий инструмент, очистка

Смеситель, кельма-гладилка, зубчатая кельма. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

### Форма поставки, расход и хранение

#### Форма поставки:

Банки из белой луженой жести емкостью 10 кг, 25 кг

#### Расход продукта:

Расход материала составляет около 2,50 кг/м<sup>2</sup>.

#### Хранение продукта:

В оригинальных закрытых банках в несмешанном состоянии, не подверженном замораживанию срок хранения минимум 9 месяцев.

### Безопасность, экология, утилизация отходов

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности и брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде».

#### Код GIS: RE 02

**Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):**

группа (wb): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

<b>CE</b>	
<b>Реммерс Бауштоффтехник ГмбХ Бернхард – Реммерс – штр. 13 D – 49624 Лёнинген</b>	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4</b>	
<b>Еpoxy ESD Color</b>	
Покрытие на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Техническим описаниям)	
Горючесть:	В <sub>fl</sub> <sup>3)</sup>
Выделение коррозионных субстанций:	SR
Водопроницаемость:	NPD <sup>2)</sup>
Стойкость к истиранию:	≤ AR 1 <sup>1)</sup>
Адгезионная прочность:	≥ B 1,5
Ударопрочность:	≥ IR 4
Изоляция ударного шума:	NPD <sup>2)</sup>
Звукопоглощение:	NPD <sup>2)</sup>
Теплоизоляция:	NPD <sup>2)</sup>
Химическая устойчивость:	NPD <sup>2)</sup>

- 1) данные тестовых испытаний бесшовных покрытий на износостойкость по методу ВСА
- 2) NPD - нет данных
- 3) На территории Германии на данный момент остаются действительными норма DIN 4102 и класс горючести B1, которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 – 1, класс горючести В<sub>fl</sub>.

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

