

Technisches Merkblatt
Artikelnummer 6900-6909

Epoxy HD Color

Pigmentierte Epoxydharzbeschichtung mit breitem Anwendungsspektrum

Anwendungsgebiete

Einsetzbar als Grundierung, Bodenbeschichtung und Versiegelung bei mittelschwerer Beanspruchung in der Industrie und Gewerbe.

Anwendungsbeispiele:

- Produktionsflächen
- Lagerflächen
- Werkstätten
- Werkhallen

Produktkenndaten

	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte:	1,3 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,2 g/cm ³
Viskosität:	1500 mPas	300 mPas	900 mPas
Abriebfestigkeit:	0,07 g (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)		
Shorehärte A/D:	95/55 (n. 24 Std. 20 °C)		
	ungefüllt	gefüllt*	
Druckfestigkeit:	47 N/mm ²	53 N/mm ²	
Biegezugfestigkeit:	30 N/mm ²	25 N/mm ²	

* 1:1 gefüllt mit Remmers Quarz 01/03

Produkteigenschaften

Pigmentierte, mechanisch belastbare, zweikomponentige Epoxidharzbeschichtung:

- Stehend verarbeitbar
- Verschleißfest
- Chemisch belastbar
- Mechanisch belastbar
- Physiologisch unbedenklich
- Schwer entflammbar

Farbtöne

Kieselgrau	Art.Nr. 6901
Silbergrau	Art.Nr. 6902
Lichtgrau	Art.Nr. 6903
Basaltgrau	Art.Nr. 6904
Sondertöne	Art.Nr. 6909

Untergrund

Der Untergrund, in der Regel ein Industrieestrich, muß tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein. Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muß im Mittel 1,5 N/mm², die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben.

- Beton max. 4 M-%
- Zementestrich max. 4 M-%
- Anhydritestrich max. 0,5 M-%
- Magnesitestrich 2 - 4 M-%

In Anhydrit- und Magnesitestrich ist ein Eindringen von Feuchtigkeit aus Bauteilen oder Erdreich zwingend auszuschließen.

Untergrundvorbereitung

Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleifen, so vorbereiten, daß er die aufgeführten Anforderungen erfüllt. Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund sind im Remmers PCC System oder Remmers EP Mörteln oberflächenbündig zu verfüllen.

Zubereitung

Härter der Grundmasse zugeben. Mit langsam laufendem Rührwerk (max. 400 U/min.) intensiv mischen. In ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen. Bei gefüllten Systemen wird der Epoxydharzmischung unter langsamen Rühren die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff zugegeben. Anschließend erneut gründlich durchmischen, auf die Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

Mischungsverhältnis

2,8 : 1 Gewichtsteile

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 25 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungshinweise

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 8 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muß mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C nach ca. 24 Stunden bei 8°C nach ca. 2 Tagen leicht belastbar (begehbar). Die volle mechanische und chemische Belastbarkeit wird bei 20°C nach 7 Tagen erreicht. Durch tiefere Tempe-

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

raturen verlängert sich die Trockenzeit.

Systemvorschläge

Grundierung/Versiegelung:

Das Epoxy HD Color mittels Gummischleifer und Epoxyrolle bis zur Sättigung des Untergrundes auftragen und gut einarbeiten. Verbrauch: mind. 0,40 kg/m²

Beschichtung/Einstreuschicht:

Die verarbeitungsfertige Mischung kann stehend mittels gezahnten Gummischleifer auf die grundierte, egalisierte Fläche appliziert werden. Im unmittelbaren Anschluß wird die noch frische Schicht mit geeigneten Mitteln mehrfach Kreuzgang durchgearbeitet. Bei Verwendung als Einstreuschicht wird diese im frischen Zustand gleichmäßig vollsatt eingestreut. Verbrauch: ca. 1,3 kg/m² je mm, mind. 0,30 kg/m²

Fließbelag:

Die bis zu 1:1 nach Gew.-Teilen gefüllte, verarbeitungsfertige Mischung wird mit einer Glättkelle oder einem gezahnten Gummischleifer verteilt und mit einer Stachelwalze nachgearbeitet. Verbrauch: mind. 1,50 kg/m² Epoxydharz und 1,50 kg/m² Remmers Quarz 01/03

Hinweise

Alle vorgenannten Prüfungen sind unter Laborbedingungen gemessen worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren in der Beschichtungsoberfläche. Nicht geeignet für metall- oder polyamidbereifte Fahrzeuge!

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil.

Für zusammenhängende Flächen dürfen nur Materialien mit gleicher Chargennummer verarbeitet werden, da es sonst zu geringen Farbdifferenzen kommen kann.

Weitere Hinweise zur Verarbeitung und Pflege der aufgeführten Produkte sind den aktuellen Technischen Merkblättern sowie den Remmers Verlegehinweisen zu entnehmen.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Glättkelle, Gummischleifer, Epoxyrolle, Pinsel. Mischgerät nach dem Gegenstromprinzip, Zwangsmischer. Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Verdünnung V 101, im ausreagiertem Zustand nur noch mechanisch zu reinigen.

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform:

Weißblechgebinde 1 kg, 10 kg, 25 kg

Verbrauch:

Je nach Anwendung mind. 0,30-1,50 kg/m² Epoxydharz

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde unvermischt und bei frostfreier Lagerung mind. 9 Monate.

Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zu Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

GISCODE: 01

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Gruppe (LB): j
Stufe 2 (2010): max. 500 g/l
Stufe 1 (2007): max. 550 g/l

Dieses Produkt enthält < 500 g/l

