



# Техническое описание Артикул: 6901-6909

# **Epoxy HD Color**

Пигментированное покрытие на основе эпоксидной смолы с широким спектром применения.

# Сфера применения

Продукт Remmers Epoxy HD Color применяется в качестве цветной грунтовки, напольного покрытия и запечатывающего покрытия для поверхностей промышленного назначения в условиях средних нагрузок.

#### Примеры применения:

- производственные площади
- складские площади
- мастерские
- цеховые помещения

# Свойства продукта

Продукт Remmers Epoxy HD Color – это пигментированное двухкомпонентное покрытие на базе эпоксидных смол, устойчивое к механическим нагрузкам.

- перерабатывается стоя
- износостойкий
- устойчив к механическим нагрузкам
- устойчив к химическим нагрузкам

#### Цвета

Kieselgrau серая галька артикул 6901
Silbergrau серебристо-серый артикул 6902
Sondertöne специальные оттенки артикул 6909

## Технические данные

Компонент А Компонент В Смесь  $1.0 \, \text{г/cm}^3$  $1.6 \, \text{г/cm}^3$  $1.4 \, г/cm^3$ Плотность: 3400 мПа 100 мПа 800 мПа Вязкость: Стойкость к истиранию: 0,07 г (абразиметр Taber, шлифовальный круг CS 17/1000 циклов/нагрузка 1000 г) Твердость по шкале 60 (через 24 часа при 20 °С) D Шора:

#### Основание

Основание пол покрытие, как бесшовный правило, поп производственного назначения, обладать несущей должно способностью, быть твердым, очищенным OT отслаивающихся элементов, пыли, пятен масла и жира, следов резины И следов истирания ШИН прочих разделяющих веществ.

Прочность основания на растяжение должна составлять в среднем  $1,5 \text{ H/mm}^2$ , а прочность на сжатие — минимум  $25 \text{ H/mm}^2$ .

Основание должно достичь определенного значения равновесной влажности и во время эксплуатации должно быть защищено от воздействия влаги изнутри.

- бетон максимум 4 масс.%
- цементный бесшовный пол
- максимум 4 масс.%

Для ангидритных магнезитных бесшовных попов необходимо исключить возможность проникновения влаги из деревянных элементов конструкции или почвы. Для того чтобы основание отвечало всем вышеуказанным требованиям, его необходимо соответствующим образом подготовить, например, посредством дробеструйной обработки или алмазного шлифования.

Сколы и поврежденные участки основания необходимо заделать продуктами системы Remmers PCC System или Remmers EP Mörtel заподлицо с основанием.

#### Приготовление смеси

Компонент-отвердитель (компонент В) необходимо без остатка внести в основной компонент (компонент А), после чего смесь перемешивают, переливают в отдельную емкость и еще раз тщательно перемешивают.

Для высоконаполненных систем к смеси эпоксидной смолы при медленном помешивании добавляют необходимое для данного случая применения количество

6901-09-TM-10-08-CE

«Реммерс Бауштоффтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс: 05432 / 3985 www.remmers.de

полученную наполнителя смесь тщательно

перемешивают.

Приготовленную смесь сразу наносят на подготовленную поверхность распределяют соответствующим инструментом.

# Пропорции смеси

79:21 по массе

#### Время переработки:

При + 20 °C и относительной влажности воздуха 60% - прибл. 25 минут.

C повышением температуры время переработки сокращается, с понижением - увеличивается.

# Указания переработке

Температура материала, окружающего воздуха основания должна составлять минимум +8 °C, максимум +30°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна не менее чем на 3 °C превышать температуру точки росы.

# Время высыхания

При + 20 °C прибл. через часа, а при + 8 °C прибл. через 2 дня покрытие готово частичной нагрузке покрытию можно ходить). Через 7 дней при + 20 °C покрытие полностью готово механической и химической нагрузке. Низкие температуры увеличивают время высыхания продукта.

## Примеры применения

#### Грунтование:

Продукт Remmers Epoxy HD Color грунтовки В качестве наносят при помощи резинового шибера И прокатывают эпоксидным валиком до получения ровной поверхности.

Расход продукта: минимум 0,30  $K\Gamma/M^2$ 

## Запечатывающее покрытие:

Remmers HD Продукт Epoxy Color при помощи резинового шибера распределяют поверхности, полученное покрытие выравнивают эпоксидным валиком.

Расход продукта: минимум 0,30  $K\Gamma/M^2$ 

#### Покрытие:

Готовую к употреблению смесь наносят помощи стоя при резинового шибера зубчатого зубчатой рейки) на (резиновой загрунтованную, выровненную поверхность. Непосредственно после нанесения еще свежий слой продукта тщательно прорабатывается соответствующим инструментом движением «крестнакрест». При применении продукта в качестве наполненного покрытия свежий слой продукта равномерно по всей поверхности присыпается прокаленным кварцевым песком.

Расход продукта: прибл. 1,4 кг/м<sup>2</sup> на каждый мм толщины слоя, минимум  $0,40 \text{ кг/м}^2$ 

#### Наливное покрытие:

употреблению Готовая К эпоксидная смесь с добавлением наполнителя в пропорции 1:1,2 по распределяется массе поверхности при помощи кельмыгладилки или зубчатого резинового шибера прокатывается игольчатым валиком.

продукта: минимум Расхол продукта Remmers Epoxy HD Color и такое же количество продукта Remmers Quarz 01/03.

## Базовый слой для наполненного покрытия:

Готовую к употреблению смесь наносят стоя при помощи зубчатого резинового шибера на загрунтованную, выровненную Непосредственно поверхность. после нанесения еще свежий слой продукта тщательно прорабатывается соответствующим инструментом движением «крестнакрест». При применении продукта в качестве наполненного покрытия свежий слой продукта равномерно по всей поверхности присыпается прокаленным кварцевым песком.

Расход продукта в зависимости от размера зерна наполнителя: минимум  $0.60 \text{ kg/m}^2$ .

#### Финишное запечатывающее покрытие:

удаления После излишков наполнителя продукт Remmers Epoxy HDColor распределяют затвердевшему наполненному эпоксидному покрытию при помощи резинового шибера и выравнивают эпоксидным валиком.

Расход продукта в зависимости от размера зерна наполнителя: минимум  $0,40 \text{ kg/m}^2$ .

# Указания к применению

Все вышеперечисленные технические данные были получены тестировании продукта стандартных цветов в лабораторных условиях (+ 20 °С). При переработке продукта на незначительные объекте возможны отклонения в показателях.

Цвета co слабой кроющей способностью, например, желтый, красный оранжевый, создают или эффект лессирующего покрытия. В случаях отдельных кроющую способность запечатывающего покрытия **УЛУЧШИТЬ** онжом посредством добавления 2% ДΟ продукта Remmers Add ТХ. Затем основание следует соответствующим например, образом загрунтовать, грунтовкой светло-серого цвета.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности покрытия. В связи с при выборе продукта необходимо учитывать срок предполагаемый эксплуатации покрытия.

Возможны незначительные отклонения цвета продукта из разных партий. На смежных поверхностях следует перерабатывать продукт олной ИЗ партии.

Под воздействием ультрафиолетового излучения и атмосферных нагрузок возможно изменение цвета эпоксидного покрытия. Цветоустойчивость покрытия может быть улучшена посредством УФнанесения защитного поглощающего запечатывающего покрытия на основе полиуретанов. Дальнейшие указания, касающиеся способа применения, системных компонентов и ухода за указанными

продуктами,

можно узнать из настоящих Технических описаний, а также рекомендаций по применению систем продуктов фирмы Реммерс.

# Рабочий инструмент, очистка

Кельма-гладилка, резинный шибер, эпоксидный валик, смеситель.

Рабочий инструмент и возможные загрязнения очищаются растворителем Verdünnung V 101 сразу после использования.

# Форма поставки, расход, условия хранения

#### Форма поставки:

Ёмкость жестяная 1 кг, 10 кг, 25 кг.

#### Расход продукта:

В зависимости от случая применения минимум  $0.30-1.40~{\rm kr/m^2}$  продукта Remmers Epoxy HD Color .

#### Условия хранения:

В закрытой заводской упаковке, в неперемешанном состоянии, в защищенном от низких температур месте — минимум 9 месяцев.

# Меры безопасности, экология, утилизация

Более подробную информацию, касающуюся техники безопасности при транспортировке, хранении и применении, а также информацию по утилизации и экологической безопасности можно узнать из действующего Паспорта безопасности.

Код обозначения опасных веществ (Gefahrstoff-Informations-System-Code): 01

Содержание Летучих Органических Соединений (VOC) согласно Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС на использование органических растворителей при производстве красок и других декоративных покрытий, включая колоранты: Группа (LB) – группа продуктов на основе растворителей: двухкомпонентные системы Ступень 2 (2010 г.): максимум 500 г/л Ступень 1 (2007 г.): максимум 550 г/л Данный продукт содержит < 500 г/л

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

# CE

# Реммерс Бауштоффтехник ГмбX Бернхард – Реммерс – штрассе 13 D – 49624 Лёнинген

**07** 

# **Epoxy HD Color**

Покрытие на основе синтетической смолы для применения внутри помещений (компоненты согласно Технических описаний)

| Горючесть:                        | $\mathrm{B_{fl}}^{3)}$ |
|-----------------------------------|------------------------|
| Выделение коррозийных субстанций: | SR                     |
| Водопроницаемость:                | NPD <sup>2)</sup>      |
| Стойкость к истиранию:            | $\leq$ AR 1 $^{1)}$    |
| Адгезионная прочность:            | ≥ B 1,5                |
| Ударопрочность:                   | ≥ IR 4                 |
| Изоляция от ударного шума:        | $NPD^{2)}$             |
| Звукопоглощение:                  | $NPD^{2)}$             |
| Теплоизоляция:                    | NPD <sup>2)</sup>      |
| Химическая устойчивость:          | $\mathrm{NPD}^{2)}$    |

- 1) согласно методу ВСА данные действительны для плоских покрытий
- 2) NPD нет данных
- 3) На территории Германии на данный момент остаются действительными норма DIN 4102 и класс горючести  $B_1$ , которые сопоставимы с нормой DIN EN 13501 1, класс горючести  $B_1$ .