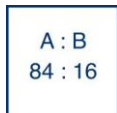


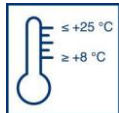
Technisches Merkblatt Artikelnummer 6100-6109

Epoxy HD Color TX

Thixotrope, pigmentierte Epoxydharzbeschichtung für befahrbare, mechanisch beanspruchbare Flächen



Mischungsverhältnis
2 Komponenten



Verarbeitungstemperatur



Mischzeit



Fließbeschichtung,
stehende Verarbeitung



Topfzeit



Frostfrei lagern



Lagerdauer



Anwendungsgebiete

Als strukturierte Dünnbeschichtung für befahrbare, mechanisch beanspruchte Flächen.

Anwendungsbeispiele:

- Produktionsflächen
- Lagerflächen
- Werkstätten
- Werkhallen

Produkteigenschaften

Pigmentierte, thixotrope, mechanisch belastbare, zweikomponentige Epoxydharzbeschichtung

- Stehend verarbeitbar
- Verschleißfest
- Rutschhemmend
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar

Farbtöne

Kieselgrau	Art.-Nr. 6101
Silbergrau	Art.-Nr. 6102
Lichtgrau	Art.-Nr. 6103
Sonderfarbtöne	Art.-Nr. 6100

Untergrund

Der grundierete Untergrund muss tragfähig, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb

Produktkenndaten

	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte:	1,5 g/cm ³	1,0 g/cm ³	1,4 g/cm ³
Viskosität:	thixotrop	200 mPa·s	thixotrop
Abriebfestigkeit:	0,07 g (n. Taber Rolle CS 17/1000 U/ 1000 g)		

und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Oberflächenzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel 1,5 N/mm², die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

Mischungsverhältnis

84 : 16 Gewichtsteile

Untergrundvorbereitung

Je nach Untergrund wird dieser mit einer geeigneten Grundierung und Kratzspachtelung grundiert und egalisiert. Der Beschichtungsunterbau sollte zwingend dem Farbton der Strukturbeschichtung angepasst sein.

Zubereitung

Der Härter (Komp. B) wird der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugegeben, anschließend wird die Masse durchmischt, in ein anderes

Gefäß umgefüllt und nochmals gründlich gemischt.

Die fertige Mischung wird direkt nach der Zubereitung auf die vorbereitete Fläche gegeben, mit geeigneten Mitteln verteilt und sofort strukturiert.

Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20 °C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 30 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

Verarbeitungshinweise

Bei der Arbeit auf geeignete Schutzausrüstung achten (siehe auch persönliche Schutzausrüstung).

Werkstoff-, Luft- und Untergrundtemperatur mind. 8 °C, max. 30 °C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über der Taupunkttemperatur liegen.

Trockenzeit

Bei 20 °C nach ca. 16 Stunden bei 8 °C nach ca. 2 Tagen leicht belastbar (begehrbar). Die volle mechanische und chemische Belastbarkeit wird bei 20°C nach 7 Tagen erreicht. Durch tiefere Temperaturen verlängert sich die Trockenzeit.

Systemvorschläge

Grundierung:

Als Grundierung, z.B. Epoxy ST 100, mittels Gummischleifer auftragen und mit einer Epoxyrolle einarbeiten. Anschließend, bei schwach deckenden Farbtönen, eine pigmentierte Kratzspachtelung verwenden.

Beschichtung:

Die verarbeitungsfertige Mischung wird stehend mittels gezahntem Gummischleifer (Zahngummileiste 2 mm) oder kniend mit einer Zahnkelle (Zahnleiste Nr. 22) auf die grundierete, egalisierte Fläche aufgebracht. Nach ca. 15 Minuten wird die Beschichtung mit einer Strukturrolle, mittel (Art.-Nr. 5054) drucklos strukturiert. Um eine gleichmäßige Optik zu erzielen ist nur in eine Richtung zu strukturieren.

Verbrauch: ca. 0,50-0,60 kg/m²

Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Schwach deckende Farbtöne, wie z.B. gelb, rot oder orange, wirken erfahrungsgemäß lasierend, so dass eine farbig abgestimmte Grundierung notwendig ist.

Die resultierende Oberflächenstruktur ist stark abhängig von den Baustellenbedingungen sowie der Verarbeitung. Damit liegt die Oberflächenstruktur außerhalb der Produkthaftung.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

6100-09-TM-02-12-CE-Rüh-ANo-AW

Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren und Abrieb. Dies ist in Hinblick auf die gewünschte Nutzungsdauer zu berücksichtigen.

Bei Nachbestellung von Musterfarbtönen oder Lieferungen mehrerer Chargen von kundenproduziertem Material an dasselbe Objekt bitte stets die Auftragsnummer oder Chargennummer der Erstlieferung angeben. Ohne diese Angaben wird die Farbtongleichheit von Erstlieferung und Nachlieferung nicht gewährleistet. Ausbesserungen in der Fläche und Anarbeitung an bestehenden Flächen führen zu einem sichtbaren Übergang in Aussehen und Struktur.

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxydharze generell nicht farbstabil.

Zur Erzielung ebener Flächen sind entsprechende Rauhtiefenzuschläge zu berücksichtigen.

Mit gummibereiften Fahrzeugen befahrbar, nicht geeignet für Belastungen durch metall- oder polyamidbereifte Fahrzeuge sowie dynamische Punktbelastung!

Weitere Hinweise zur Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

Applikations- und systembedingt kann es beim Strukturieren des thixotropen Beschichtungsmaterials durch Luftporenschlüsse zu Poren kommen, die bei der Nutzung anschnitzen können. Naturgemäß ist bei rutschhemmenden Beschichtungssystemen im Vergleich zu glatten Beschichtungen mit einem erhöhten Reinigungsaufwand zu rechnen, so dass in der Regel Reinigungsmaschinen mit weichen Bürsten zum Einsatz kommen sollten.

Persönliche Schutzausrüstung

Geeignete Nitril-Handschuhe (z. B. Tricotril der Firma KCL), Schutzbrille, Spritzschutz, langärmeliges Hemd oder Armstulpen.

Beim Versprühen eines spritzfähigen Materials ist eine erweiterte Schutzausrüstung (Atemfilter) notwendig. Siehe dazu Sicherheitsdatenblatt.

Arbeitsgeräte, Reinigung

Glättkelle, Gummischleifer, Epoxyrolle, Strukturwalze, Mischgerät. Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sind sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 zu reinigen.

Bei der Reinigung auf geeignete Schutzmaßnahmen achten (siehe persönliche Schutzausrüstung).

Lieferform, Verbrauch, Lagerung

Lieferform:

Weißblechgebinde 10 kg und 25 kg

Verbrauch: ca. 0,50-0,60 kg/m²

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde unvermischt und bei frostfreier Lagerung mind. 9 Monate.



Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang, sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ der Deutschen Bauchemie e. V. (2. Ausgabe, Stand 2009) zu entnehmen.

GISCODE: 01

Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Gruppe (LB): j
Stufe 2 (2010): max. 500 g/l
Stufe 1 (2007): max. 550 g/l

Dieses Produkt enthält < 500 g/l

Notfallauskunft:

Mo.- Do. von 07.30 bis 16.00 Uhr;
Fr. 07.30 bis 14.00 Uhr
Abteilung Produktsicherheit:
Tel.: 05432/83-138
nach Dienstschluss:
Giftinformationszentrum-Nord
24h Hotline +49(0)551 - 19240

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

6100-09-TM-02-12-CE-Rüh-ANo-AW



	
Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen	
07	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4	
Epoxy HD Color TX	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Merkblätter)	
Brandverhalten	$B_{fl}^{3)}$
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD ²⁾
Verschleißwiderstand	$\leq AR 1^{1)}$
Haftzugfestigkeit	$\geq B 1,5$
Schlagfestigkeit	$\geq IR 4$
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

- 1) Nach BCA Methode an glatten Gelägen ermittelt.
- 2) NPD: Kennwert nicht festgelegt
- 3) In Deutschland gilt z.Zt. die DIN 4102 weiter, Brandklasse B1 wird erfüllt und ist mit der DIN EN 13501-1 Klasse B_{fl} vergleichbar.

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

6100-09-TM-02-12-CE-Rüh-ANo-AW

