



## Техническое описание Артикул: 0907

# Ероху RP 100 (Viscacid Epoxi Bauharz rapid neu)

Быстрореагирующая, бесцветная эпоксидная смола с широким спектром применения

### Сфера применения

Непигментированное связующее вещество на основе эпоксидной смолы, для грунтования, в качестве выравнивающей смеси, а также в качестве материала для приготовления растворов, способных выдерживать большие нагрузки.

#### Примеры по применению:

- потребительский рынок
- мастерские
- производственные помещения
- монтажные помещения
- пищевая промышленность
- мясокомбинаты
- пекарни
- погрузочные и разгрузочные площадки

### Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. Б	Смесь
Плотность (25°C):	1,07 г/см <sup>3</sup>	0,97 г/см <sup>3</sup>	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (25°C):	900 МПас	300 МПас	750 МПас
	1 : 10 раствор*		
Прочность на сжатие:	67 МПа		
Прочность на отрыв:	22 Мпа		
*раствор на основе эпоксидной смолы со стандартным песком			

### Свойства продукта

- Бесцветный двухкомпонентный жидкий раствор эпоксидной смолы на основе бисфенола А/Ф:
- быстро твердеет
  - затвердевает при темп. до +3°C
  - не содержит пластификаторов
  - без содержания нонила и алкенилфенола
  - хорошая сопротивляемость механическим нагрузкам
  - химстойкость

### Основание

Основание должно выдерживать нагрузки, быть прочным, без отделяющихся частиц, пыли, масел на поверхности, жиров, резиновых истираний и без других субстанций, мешающих сцеплению. Поверхностная прочность основания на отрыв в среднем

должна составлять 1,5 Н/мм<sup>2</sup>, прочность на сжатие не менее 25 Н/мм<sup>2</sup>. Поверхности должны иметь равновесную влажность:

- бетон макс. 4 массовых %
- цементные стяжки макс. 4 мас. %

### Подготовка основания

Путём соответствующих мероприятий подготовить основу так, чтобы она отвечала необходимым качествам (дробеструйная очистка, фрезерование, очистка алмазным шлифовальным кругом). Места выбоин и сколы необходимо перед этим заполнить раствором Remmers EP или Remmers PCC.

## Приготовление

В основной компонент А добавить отвердитель В. Затем масса перемешивается, переливается в другую ёмкость и ещё раз как следует перемешивается. При изготовлении наполненных смесей на основе эпоксидных смол при медленном перемешивании добавить наполнитель. Готовую смесь основательно перемешать перед использованием. Нанести на поверхность пригодным инструментом и хорошо распределить по ней.

## Соотношение смешивания:

71 :29 по массе

## Время переработки материала

При температуре 20°C и относительной влажности воздуха 60% - около 20 минут. Повышенные температуры сокращают, пониженные увеличивают жизнеспособность материала.

## Советы по работе

### Нанесение:

Для нанесения можно использовать гладкую кельму, эпоксидные валики или резиновые ракели.

### Время перерывов:

При 20°C время перерывов между процессами обработки составляет минимум 6 часов и максимум 1 день. При перерывах более 24 часов поверхность необходимо посыпать прокаленным кварцевым песком. Указанные временные диапазоны сокращаются с повышением температуры, а при более низкой температуре соответственно дольше.

### Температура переработки:

Температура окружающей среды, материала и основания должна

## Форма поставки, расход и хранение

находиться в пределах 3-30°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы.

### Время высыхания:

При 20°C и относительной влажности воздуха 60%:

- можно ходить после 6 часов
  - механические нагрузки после 1 дня
  - полное упрочнение после 7 дней
- При более низкой температуре соответственно дольше.

В процессе затвердевания (около 24 часов при 20°C) нанесённый материал необходимо защищать от влаги, так как в противном случае могут появиться проблемы с затвердеванием некоторых участков или нарушения поверхности.

## Примеры по применению

### Грунтовка:

Чистая смола в достаточном количестве наносится на основание. Подходящим инструментом, к примеру, резиновым шиббером, распределить по поверхности таким образом, чтобы все поры основания были целиком заполнены смолой. После этого проработать поверхность эпоксидным валиком. Расход в зависимости от основания и применения около 0,3-0,5 кг/м<sup>2</sup>.

### Выравнивание/шпатлевание на сдир:

На поверхность грунтовочным шпателем или гладкой кельмой наносится материал (соотношение смеси 1:1 по массе), после чего прорабатывается игольчатым валиком. Расход на 1 мм толщины слоя: около 0,85 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 0,85 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 05.

### Наливное покрытие/клеевой слой:

Нанести на поверхность материал, приготовленный в соотношении 1;1,5 по массе, после чего распределить по поверхности зубчатой кельмой или резиновым шиббером с зубчиками, а затем проработать игольчатым валиком. Расход на 1,5 мм толщины слоя около 1 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 1,50 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix SBL

### Не пропускающая жидкости эпоксидная стяжка

Нанести на поверхность материал, приготовленный в соотношении 1;5 по массе, после чего распределить

по поверхности гладкой кельмой. Расход около 0,4 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2,0 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

### Открытопористая эпоксидная стяжка:

Нанести на поверхность материал, приготовленный в соотношении 1;10 по массе, после чего распределить по поверхности гладкой кельмой. Расход около 0,20 кг/м<sup>2</sup> эпоксидной смолы и 2 кг/м<sup>2</sup> Remmers SelectMix 25.

## Рабочий инструмент, очистка

Резиновый шиббер, эпоксидный валик, зубчатая кельма, кельма-гладилка, игольчатый валик, смеситель принудительного действия, мешалка. Рабочие инструменты и возможные загрязнения необходимо очищать сразу после работы растворителем V 101.

## Советы

Все вышеперечисленные испытания были замерены в лабораторных условиях (20 °C). При обработках на строительных местах возможно получение несколько отличных показателей. Шлифовальные механические нагрузки приводят к образованию следов износа на поверхности покрытия. При работе во внутренних помещениях необходимо их хорошо проветривать. По причине разной впитывающей способности минеральных основ, пропитанные области могут пестреть.

Под воздействием ультрафиолета и погодных условий эпоксидные смолы теряют стабильность цвета.

Дополнительная информация по обработке и уходу наносимого продукта можно найти в актуальной технической документации Remmers, а также в дополнительных рекомендациях.

**Форма поставки:**

Банки из белой жести 10 и 25 кг

**Расход:**

Расход продукта в среднем составляет 0,2-0,85 кг/м<sup>2</sup>.

**Хранение продукта:**

В оригинальной упаковке, в прохладном месте, но не подверженном заморозкам срок хранения минимум 9 месяцев.

**Безопасность, экология, утилизация отходов**

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности.

**Код GIS: 01**

**Летучие органические вещества (Chem VOC Farb V – 2004/42/EG):**

группа (LB): j

Этап 2 (2010): не более 500 г/л

Этап 1 (2007): не более 550 г/л

Содержание в данном продукте: < 500 г/л

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

