

Техническое описание

Артикул: 0944

Injektionsharz 100

Не содержащая растворителей 2-компонентная система с особо низкой вязкостью, на основе эпоксидной смолы.

Сфера применения

Для запрессовки трещин в местах сопряжения. Инъекционные работы на динамически связанных бетонных строительных элементах. Для заполнения трещин на бетонных поверхностях и соединения отдельных участков наливных полов.

Технические параметры продукта

	Комп. А	Комп. В	Смесь
Плотность:	1,13 г/см ³	0,87 г/см ³	1,07 г/см ³
Вязкость:	550 мПа·с	75 мПа·с	100 мПа·с
Температура воспламенения:	142°C	108°C	120 °C
Запах:	нейтральный	аминный	легкий аминный
Прочность на отрыв (+23°C):	51 Н/мм ² через 7 дней		
Адгезионная прочность (+23°C):	7,4Н/мм ² через 7 дней		
Прочность при сдвиге/срезах (+23°C):	16,8 Н/мм ² через 7 дней		

Свойства продукта

Продукт Injektionsharz 100 благодаря низкой вязкости, очень высокой адгезионной прочности и прочности при сдвиге, в сочетании с хорошей капиллярно проникающей способностью, подходит для запрессовочных работ и безнапорного инжектирования всех видов.

Переработка

Компоненты продукта поставляются в специальных емкостях в необходимой пропорции. Изготовление смесей должно происходить в соответствии с Памяткой DBV "Применение реакционных смол в бетонном строительстве - Часть 3.2, Переработка реакционных смол на бетонных основаниях". Отвердитель (комп. В) полностью добавить в смолу (комп. А). При работе с малыми количествами

продукта (до 10 кг) применять миксер по принципу противотока. В качестве привода использовать электродрель с макс. скоростью 400 об./мин.

Минимальное время перемешивания 2 мин. Чем больше количество смеси и/или чем гуще компоненты, тем дольше следует перемешивать. Образование сгустков и наплывов указывает на недостаточную степень смешивания. При перемешивании компонентов с разной вязкостью необходимо многократно отделять плохо перемешанные части смеси со дна и стенок емкости и с насадки миксера и добавлять их назад в смесь. Затем перелить смесь в другую емкость и снова тщательно перемешать. После этого смесь готова к переработке.

Инжектирование материала производится при помощи инъекционного насоса с маномет-

ром и регулятором давления или насосом с ручной подачей. Направление инжектирования на вертикальных поверхностях снизу вверх, при этом верхний пакер служит в качестве контрольного и воздухоотводящего отверстия. На горизонтальных поверхностях инжектирование происходит аналогичным образом.

После отверждения продукта Injektionsharz 100 демонтировать пакеры и заделать отверстия продуктом Remmers Reparaturmörtel EP 2K. Температура окружающего воздуха и основания не должна быть ниже +8°C.

Указания по переработке

Время переработки

(на 1 кг смеси):

90 мин. при +8°C

60 мин. при +23°C

40 мин. при +28°C

Более высокие температуры и большее количество смеси уменьшают время переработки, более низкие температуры увеличивают его.

Основание

Очистку трещин производить безмасляным сжатым воздухом. На вертикальных поверхностях заделать трещины продуктом Reparaturmörtel EP 2K. Отверстия под пакеры просверлить по всей длине трещин с обеих сторон, на глубину в половину толщины строительного элемента, под углом 45°, на расстоянии до середины трещины в половину толщины строительного элемента. Глубина отверстий должна составлять не менее 70 % толщины строительного элемента, диаметр – в соответствии с диаметром пакера. Пакер вставить и зафиксировать.

Пропорция компонентов смеси

Комп. А : Комп. В:

100:28 в массовых долях

100:36 в объемных долях

Рабочий инструмент, очистка

Электродрель с насадкой-миксером, работающая по принципу противотока, инжекционное оборудование, насос с ручной подачей, перфоратор.

Рабочий инструмент и возможные загрязнения удалять сразу в свежем состоянии растворителем Verdünnung V 101. Надевать защитные перчатки!

Форма поставки, расход, условия хранения

Форма поставки:

емкость из белой жести 1 кг и 5 кг

Расход:

1,1 кг на л заполняемого пространства

Условия хранения:

В оригинальной закрытой упаковке, в непеременном виде, в защищенном от мороза месте – не менее 9 месяцев.

Безопасность, экология, утилизация

Дополнительная информация относительно техники безопасности при транспортировке, хранении и обслуживании, а также сведения по утилизации и экологии содержатся в текущем техническом паспорте по безопасности, а также брошюре «Эпоксидные смолы в строительстве и окружающей среде» Объединения Deutsche Bauchemie (Изд-е 2, 2009 год)

GISCODE: RE 01

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения.

Так как применение и обработка данного продукта производятся вне спектра нашего влияния, содержание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя.

При любых обстоятельствах сохраняют силу положения Общих условий заключения торговых сделок Remmers. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

0944 TM-05-09-Rüh

