



## Technisches Merkblatt Artikelnummer 3681

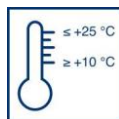
# PUR Aqua Top 2K SG

Seidenglänzende, wässrige, transparente Versiegelung für den Innen- und Außenbereich

Geprüft nach den AgBB-Prüfkriterien für VOC-Emissionen aus innenraumrelevanten Bauprodukten.



Mischungs-  
Verhältnis  
2Komponenten



Verarbeitungs-  
temperatur



Mischzeit



Streichen/Rollen



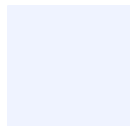
Topfzeit



Lagerdauer



Frostfrei lagern



### Anwendungsgebiete

Zur seidenglänzenden Versiegelung von allen Remmers Epoxy- und PUR- Beschichtungen sowie zum Fixieren und Versiegeln von Remmers Flockenbelägen.

### Produkteigenschaften

Wässrige, seidenglänzende, transparente und zweikomponentige Versiegelung mit guter UV- und Chemikalienbeständigkeit. PUR Aqua Top 2K SG weist eine hohe Beständigkeit gegenüber heißen Autoreifen auf.

### Untergrund

Der bereits mit einem Remmers Beschichtungssystem beschichtete Untergrund muss frei von trennend wirkenden Substanzen sein und eine saubere und tragfähige Oberfläche aufweisen. Die Versiegelung ist innerhalb von 48 Stunden aufzubringen. Sollte dieses nicht möglich sein, ist die Oberfläche mit einem Schleifgitter vorzubehandeln und anschließend zu entstauben.

### Produktkenndaten

	Mischung	Komp. A	Komp. B
Aussehen:	trübe	farblos	trübe
Dichte (20 °C):	1,07 g/cm <sup>3</sup>	1,02 g/cm <sup>3</sup>	1,15 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (25 °C):	1210 m Pas	500 m Pas	6000 m Pas
Feststoffgehalt:	40 %		
Abrieb nach Taber:	17 mg bei CS 17 und 1000U; 10N		
Glanzgrad bei 20°:	34 Einheiten		
Glanzgrad bei 60°:	68 Einheiten		

### Zubereitung

Der Härter (Komp. B) wird der Grundmasse (Komp. A) **vollständig unter kräftigem Rühren zugegeben**.

Die Masse wird mit Bohrmaschine (220/240V), Rührwerkzeug (Kunststoff ummantelt) und hohen Umdrehungen (mind. > 1500 Umdrehungen/min.) durchmischt, in ein anderes Gefäß umgefüllt und nochmals gründlich gemischt. Bei nicht optimaler Mischung der Masse kann es zu Stippenbildung kommen. Das Material muss in diesem Fall mit einem Sieb (100µ-150µ Lacksieb) gesiebt werden.

### Mischungsverhältnis

87:13 nach Gewichtsteilen.

### Verarbeitbarkeitsdauer

Bei 20° C und 60 % relativer Luftfeuchtigkeit ca. 60 Minuten. Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit.

### Verarbeitungshinweise

Werkstoff-, Luft- und Untergrundtemperatur mindestens 10° C, maximal 25° C. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3° C über der Taupunkttemperatur liegen.

Material muss vor Gebrauch homogen aufgerührt werden. Es ist sicherzustellen, dass es innerhalb eines Arbeitsganges zu keinem Mehrfach-Auftrag und/oder zu Material-Überlappungen mit bereits angetrocknetem Material kommt.

Es wird empfohlen - je nach Größe der Fläche - mit mindestens 2 oder mehreren Personen im Kreuzgang zu arbeiten, damit eine gleichmäßige Oberflächenoptik der Versiegelung gewährleistet werden kann. Eine oder mehrere Personen legen das Material mit der 25er Epoxy-Rolle in einer Richtung vor. Eine weitere Person rollt die Versiegelung direkt mit der 50er Epoxy-Rolle im Kreuzgang nach und verteilt das Material einheitlich. Die Verteilungswalze sollte vorher satt mit Material getränkt sein. Wichtig ist, dass immer frisch in frisch gearbeitet wird und dass das Material gleichmäßig verteilt wird. Pfützenbildung ist zu vermeiden.

### Trockenzeit

Bei 20° C nach ca. 8 Stunden begehbar, nach 1 Tag leicht belastbar. Die volle mechanische und chemische Belastbarkeit wird bei 20° C nach 7 Tagen erreicht. Durch tiefere Temperaturen verlängert sich die Trockenzeit.

### Verarbeitung

**Verarbeitung mittels Rolle:**  
PUR Aqua Top 2K SG mittels geeigneter 25 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5049) gleichmäßig aufbringen. Um Ansätze zu vermeiden, muss die versiegelte Fläche im frischen Zustand mittels einer mit Material gesättigten 50 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5040) wie oben beschrieben nachgerollt werden. Die Rollen sind nach spätestens 30 Minuten durch neue zu ersetzen. Angebrochene Gebinde müssen in der gleichen Zeit verarbeitet sein.

### Hinweis:

Es wird empfohlen, Flockenbeläge in 2 Arbeitsgängen zu versiegeln. Ebenso ist bei erhöhten optischen Ansprüchen oder mechanischen Beanspruchungen eine mehrmalige Versiegelung erforderlich. Ein zu langer Einsatz von Rollen und Material führt zum Aufglänzen der Fläche und/oder zu sichtbaren Rollenspuren.

### Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20° C) ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren in der Beschichtungsoberfläche. Nicht geeignet für metall- oder polyamidbereifte Fahrzeuge!

Bei ungleichmäßigen Auftragsstärken, Luftzug und großen Temperaturunterschieden auf der Fläche kann es zu einer uneinheitlichen Oberflächenoptik infolge von Glanzgradunterschieden kommen.

Auf einer zusammenhängenden Fläche darf nur Material einer Charge verarbeitet werden.

Bei der Verarbeitung im Außenbereich ist darauf zu achten, dass das Oberflächenwasser ablaufen kann, so dass keine Pfützen auf der Beschichtung zurückbleiben. Hinterfeuchtungen müssen vermieden werden.

Weiterhin ist in Bereichen mit Rutschgefahr eine rutschhemmende Ausführung zu verwenden.

Weitere Hinweise zur Verarbeitung und Pflege der aufgeführten Produkte sind den aktuellen Technischen Merkblättern sowie den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

### Arbeitsgeräte, Reinigung

Rührgerät,  
25 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5049),  
50 cm Epoxy-Rolle (Art.-Nr. 5040),  
Schutzhandschuhe.

Rührwerkzeug muss kunststoffummantelt sein. Nach Möglichkeit sollte der Remmers Patentdispenser (Art.-Nr. 474701) zum homogenen Vermischen eingesetzt werden.

Arbeitsgeräte und eventuelle Verschmutzungen sind in frischem Zustand mit Wasser zu reinigen. Im ausreagiertem Zustand ist dieses nur noch mechanisch möglich.

### Lieferform, Verbrauch, Lagerung

#### Lieferform:

Innenlackierte Weißblechgebinde  
1 kg und 10 kg.

#### Verbrauch:

Pro Arbeitsgang:  
0,15-0,20 kg/m<sup>2</sup>.

#### Lagerung:

Im Originalgebinde, verschlossen und unvermischt, bei frostfreier Lagerung 6 Monate.

### Sicherheit, Ökologie, Entsorgung

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie können dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Produkt-Code

PU 40

### Chem VOC Farb V (2004/42/EG):

Gruppe (A): i  
Stufe 2 (2010) max. < 140 g/l  
Stufe 1 (2007): max. < 140 g/l.  
Dieses Produkt enthält max. 10 g/l.

	
<b>Remmers Baustofftechnik GmbH Bernhard-Remmers-Straße 13 D-49624 Lönningen</b>	
<b>09</b>	
<b>EN 13813 SR - B<sub>fl</sub> - B 1,5</b>	
<b>PUR Aqua Top 2 K SG</b>	
Kunstharzestrich für die Anwendung in Gebäuden (Aufbauten gemäß Techn. Merkblätter)	
Brandverhalten	B <sub>fl</sub> <sup>1)</sup>
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Wasserdurchlässigkeit	NPD <sup>2)</sup>
Verschleißwiderstand	NPD
Haftzugfestigkeit	≥ B 1,5
Schlagfestigkeit	NPD
Trittschallisolierung	NPD
Schallabsorption	NPD
Wärmedämmung	NPD
Chemische Beständigkeit	NPD

- 1) In Deutschland gilt z.Zt. die DIN 4102 weiter, Brandklasse B1 wird erfüllt und ist mit der DIN EN 13501-1 Klasse B<sub>fl</sub> vergleichbar
- 2) NPD: Kennwert nicht festgelegt

Vorstehende Angaben wurden aus unserem Herstellerbereich nach dem neuesten Stand der Entwicklung und Anwendungstechnik zusammengestellt.

Da Anwendung und Verarbeitung außerhalb unseres Einflusses liegen, kann aus dem Inhalt des Merkblattes keine Haftung des Herstellers abgeleitet werden. Über den Inhalt des Merkblattes hinausgehende oder abweichende Angaben bedürfen der schriftlichen Bestätigung durch das Stammwerk.

Es gelten in jedem Fall unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Mit Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren vorangegangene ihre Gültigkeit.

3681-TM-03-12 TK\_ANo\_AW

