сделано в Германии

Техническое описание
Артикул: 1950

PUR FG-201-Füllgrund

Двухкомпонентный заполняющий грунт для поверхностей с полузакрытыми и закрытыми порами

Сфера применения

Бесцветное грунтовое покрытие для мебельных поверхностей, подходит также для обработки выцветших участков древесины. Может покрываться любыми двухкомпонентными полиуретановыми лаками – специально предназначен для подготовки поверхностей с высокой степенью глянца с использованием продукта PUR-HL-211/90-Hochglanzlack.

Свойства продукта

Продукт PUR FG-201-Füllgrund – быстросохнущий, нежелтеющий грунт. Хорошо шлифуется. Для нанесения методом распыления, с хорошей заполняющей способностью и превосходными показателями.

Продукт соответствует DIN 688861 часть 1B «поведение при химических нагрузках» и DIN EN 71-3 «Безопасность игрушек»

Порядок применения

Продукт наносится методом распыления. Древесина должна быть хорошо зашлифована, очищена от шлифовальной пыли, жиров и силикона.

Маслянистые поверхности лиственной и хвойной древесины промыть растворителем V-890-Verdünner. Засмолки удалить. Допустимый уровень влажности древесины составляет 8-12%. Смешать продукт PUR FG-201-
Füllgrund в соотношении 10:1 (грунт : отвердитель) с отвердителем PUR H-280-Härter.
Härter. Смесь грунта и отвердителя остаётся готовой к применению в течение 8 часов.

В зависимости от степени пористости древесины, выполняется однократное или двукратное грунтование. После полного высыхания (не менее 90 минут), зашлифовать шлифовальной бумагой с зерном 280 и затем выполнить финишную лакировку. При обработке непористой древесины (бук, вишня, ольха, клён, береза), первый слой распыляется в неразбавленной консистенции. При последующих операциях лакировки можно использовать 5-10% разбавителя V-890-Verdünner. Для обработки пористой древесины (ясень и дуб), требуется разбавление продуктом V-890-Verdünner не менее, чем на 10%.

Краскопульт с бочком:

- Диаметр сопла 1,8-2,0мм
- Давление воздуха 2-3 бар

Лакировочный аппарат безвоздушного принципа работы (Airless):

- Диаметр сопла 0,23-0,28 мм (0,011-0,013 дюймов)
- Давление продукта 80 – 120 бар

Лакировочный аппарат комбинированного принципа работы (Airmix):

- Диаметр сопла 0,23–0,28 мм (0,011-0,013 дюйма)
- Давление подачи продукта 80 – 100 бар
- Давление воздуха 1,2 – 2,0 бар

Рабочий инструмент и его очистка

Используется оборудование с подачей сжатым воздухом или распылением безвоздушным способом.

Очистка рабочего инструмента растворителем V-890-Verdünner. Остатки продукта утилизировать в установленном порядке.

Расход/объем нанесения

В зависимости от основания, ок. 100-150 г/м2 за один проход.

«Реммерс Бауштоффтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс: 05432 / 3985 www.remmers.de

Разведение

При обработке пористой древесины разбавление продуктом V-890-Verdünner на 10%.

Условия хранения

Продукт хранить в закрытых оригинальных банках от производителя, в сухом и прохладном месте (15-25 ºC). Срок хранения не менее 12 месяцев.

Указания по технике безопасности

Информация о рисках:

Легковоспламеняющийся продукт.

Рекомендации по технике безопасности:

Не допускать попадания продукта в руки детей. Держать вдали от источников возгорания – не курить.

Не вдыхать мелкокапельную пыль / аэрозоль.

Не допускать попадания в глаза.

При работе носить соответствующую защитную одежду, защитные перчатки и защитные очки / маску для лица.

При попадании продукта внутрь немедленно обратиться к врачу и предъявить упаковку продукта или этикетку.

Работать с продуктом только в хорошо проветриваемых помещениях.

при 20ºC и относительной влажности воздуха 65 %.

Указания

Перед нанесением тщательно перемешать лак и отвердитель. 2К полиуретановые лаки оптимально отвердевают только при температурах +18 ºC и выше, такая температура должна поддерживаться в течение как мин. 2 дней, пока происходит отверждение лака.

2К полиуретановые лаки перед последующей обработкой должны быть отшлифованы и обеспылены для создания оптимальной адгезии.

Начатую упаковку с отвердителем хранить тщательно закрытой. Отвердитель реагирует с воздухом. Не рекомендуется работать с продуктом людям с аллергическими заболеваниями или астмой.

Выполнив пробную площадку можно подобрать оттенок продукта и проверить его совместимость с основанием.

Высыхание

Промежуточное шлифование с зернистостью от 280, для получения высокоглянцевых поверхностей зерно финишного шлифования должно быть не ниже 400.

Высыхание от пыли: 15 мин

На «отлип»: 45 мин

Пригодно для шлифования через: 90 мин.

Возможность складирования: ок. 120 мин.

Значения получены в ходе практического применения при температуре +23°C и относительной влажности воздуха 50%. При низких температурах и высокой влажности воздуха процесс высыхания продукта может замедлиться.

При слишком высокой влажности во время высыхания существует риск белесоватости.

Меры безопасности

При переработке и хранении продукта соблюдать обычные меры предосторожности.

Код продукта: M-GP01

Утилизация

Остатки продукта подлежат утилизации согласно действующим предписаниям. Пустые упаковки направить во вторичную переработку.

Экология

Не допускать попадания продукта в водоемы, сточные воды или грунт.

Класс опасности для воды WGK: 1

Маркировка

VbF: A I

GefStoffV: легко воспламеним.

GGVS/ADR: класс 3, шифр 31c

UN 1263

«Реммерс Бауштоффтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс: 05432 / 3985 www.remmers.de

Технические данные

Запах	характерный
Точка воспламенения:	>16°C
Плотность	0,959 +/- 0,05 г/см3 при 20 ºC
Вязкость	23-27 с в воронке 4 мм при 20 ºC по DIN 53211
Содержание сухого остатка	23 +/- 2% по EN ISO 3251
Форма поставки:	Банки из белой луженой жести емкостью 10 и 20 л
Оттенок:	бесцветный

Представленная информация составлена на основе последних данных по технике производства и применения. Так как применение и обработка данного продукта происходят вне нашего влияния, то и содежание настоящего технического описания не является гарантией производителя. Данные, выходящие за рамки описания, требуют письменного подтверждения со стороны завода-производителя. При любых обстоятельствах сохраняют силу наши общие условия заключения торговых сделок. С изданием настоящего технического описания прежние теряют свою силу.

«Реммерс Бауштоффтехник» 49624 Лёнинген, тел. 05432 / 83-0, факс: 05432 / 3985 www.remmers.de